

Logiciels et solutions

Équipez votre personnel, simplifiez les tâches quotidiennes et améliorez la visibilité opérationnelle pour optimiser vos ressources et actifs les plus importants. Exploitez les logiciels et solutions Zebra pour optimiser vos performances et hiérarchiser vos clients.

En outre, les Zebra Data Services proposent aux partenaires et aux développeurs d'accéder dans le cloud à des API et des outils de développement unifiés qui les aideront à exploiter les données en périphérie du réseau et à créer des services numériques sûrs et évolutifs, rapidement et facilement.

ZEBRA WORKSTATION CONNECT™

Transformez les terminaux mobiles et les tablettes Zebra en postes de travail et solutions POS mobiles, sur demande. Cette solution logicielle puissante double la fonctionnalité de votre terminal mobile Zebra, et optimise ainsi l'efficacité du personnel et le retour sur investissement.

ZEBRA SMARTLENS™

Transformez votre magasin en un centre intelligent qui détecte et enregistre automatiquement des marchandises et des actifs, et utilisez des informations exploitables et facilement lisibles pour prévenir les pertes et le vol.

ZEBRA MOTIONWORKS™

Qu'il s'agisse de détecter automatiquement l'emplacement des biens et des stocks, d'améliorer la sécurité de votre personnel ou de rationaliser les lignes de production, Zebra MotionWorks offre des solutions de localisation avancées permettant d'obtenir des informations décisionnelles qui vous aideront à développer votre activité.

ZEBRA SMARTCOUNT™

Zebra SmartCount est une solution de gestion complète et innovante qui allie logiciel et scanner pour dresser les inventaires physiques dans le commerce et la distribution. Simple et rapide à déployer, Zebra SmartCount donne une visibilité en temps réel sur les stocks et permet de considérables économies (meilleure gestion des pertes et ruptures de stock, hausse des ventes et précision optimale des inventaires).

ZEBRA WORKFORCE CONNECT™

Consolidez les workflows critiques dans une seule plateforme, totalement connectée, avec Zebra Workforce Connect, la solution la plus complète pour vos équipes terrain. Libérez les potentiels de communication en ajoutant de puissantes fonctionnalités voix et messagerie à vos terminaux mobiles Zebra, ou équipements tiers, pour mieux connecter vos équipes terrain.

ZEBRA REFLEXIS™

Zebra Reflexis est la solution de gestion du personnel et des tâches la plus aboutie du secteur pour les entreprises à plusieurs sites. Grâce à la puissance de l'IA, elle aide à simplifier les opérations de terrain et à optimiser les décisions liées aux opérations et au personnel.

ZEBRA PRESCRIPTIVE ANALYTICS™

Dynamisez vos profits grâce aux mesures correctives recommandées au fur et à mesure par Zebra Prescriptive Analytics. Cette solution convertit automatiquement vos données en actions qu'elle classe par priorité. De plus, elle en vérifie l'exécution à votre place. Vous pouvez freiner la perte globale et assurer un contrôle intégral de votre stock dans tous vos magasins, du fournisseur au rayon et aux clients (quel que soit le canal utilisé).

ZEBRA AURORA™

Bénéficiez de la puissance d'une plateforme unifiée pour contrôler vos solutions d'automatisation de la fabrication et de la logistique à l'échelle de l'entreprise. Grâce à l'interface moderne et intuitive de Zebra Aurora, les utilisateurs expérimentés ou novices peuvent facilement configurer, déployer et utiliser les applications de vision industrielle (scanners industriels fixes, caméras intelligentes de vision industrielle ou tout autre produit Zebra de la gamme).

ARMOIRES INTELLIGENTES ZEBRA

Assurez le fonctionnement optimal de vos actifs et de vos workflows en toute sécurité. Les armoires intelligentes constituent des solutions de rangement complètes qui facilitent l'automatisation logicielle, les applications de sécurité et le support technique, pour une efficacité optimale de vos équipements professionnels (terminaux mobiles, imprimantes mobiles et tablettes).

ZEBRA DIMENSIONING™

Zebra Dimensioning Certified Mobile Parcel recueille les dimensions précises du colis et calcule les frais de port sur les terminaux mobiles Zebra par simple pression d'un bouton. Et Mobile Parcel offre une visibilité sur les dimensions des colis pour améliorer la planification.

ZEBRA SYMMETRY™

Symmetry est un logiciel robotique dans le cloud qui vous permet de contrôler parfaitement vos robots et votre automatisation en déployant et intégrant un vaste éventail de workflows automatisés dans vos opérations d'entrepôt et de fabrication.

Industrie

TERMINAUX MOBILES 	TABLETTES DURCIES 	
LECTEURS RFID 	EQUIPEMENTS TRANSPORTABLES 	IMPRIMANTES MOBILES
IMPRIMANTES INDUSTRIELLES 		
SCANNERS FIXES ET SYSTÈMES DE VISION INDUSTRIELLE 	SCANNERS DE CODES-BARRES 	
ROBOTIQUE ET AUTOMATISATION : GAMME FETCH 100 ET 1500 	TAGS RFID 	SOLUTIONS <ul style="list-style-type: none"> • MotionWorks™ • Workforce Connect™ • Workstation Connect™ • VisibilityIQ Foresight™ • Armoires intelligentes • Symmetry™ • Zebra OneCare™

Entrepôt/centre de distribution/ arrière-boutique

TERMINAUX MOBILES 	LECTEURS RFID 		
TABLETTES DURCIES 			
SCANNERS FIXES ET SYSTÈMES DE VISION INDUSTRIELLE 	VOYANTS 		
EQUIPEMENTS TRANSPORTABLES 	IMPRIMANTES MOBILES 		
IMPRIMANTES INDUSTRIELLES 			
IMPRIMANTES DE BUREAU 	TERMINAUX EMBARQUÉS 	SCANNERS DE CODES-BARRES 	TAGS RFID
ROBOTIQUE ET AUTOMATISATION : FETCH 100 	ROBOTIQUE ET AUTOMATISATION : FETCH 1500 		
ROBOTIQUE ET AUTOMATISATION : FETCH 100 	ROBOTIQUE ET AUTOMATISATION : FETCH 1500 	SOLUTIONS <ul style="list-style-type: none"> • MotionWorks™ • Workforce Connect™ • VisibilityIQ Foresight™ • Armoires intelligentes • Workstation Connect™ • Zebra Dimensioning™ • Symmetry™ • Zebra OneCare™ 	

Services publics

TABLETTES DURCIES 		
IMPRIMANTES MOBILES 	IMPRIMANTES DE CARTES 	TAGS RFID
LECTEURS RFID 	TERMINAUX MOBILES 	SOLUTIONS <ul style="list-style-type: none"> • Reflexis™ • Workforce Connect™ • VisibilityIQ Foresight™ • Armoires intelligentes • Workstation Connect™ • Zebra OneCare™

Mobilité de terrain

TERMINAUX MOBILES 		
TABLETTES DURCIES 		
IMPRIMANTES MOBILES 	LECTEURS RFID 	
EQUIPEMENTS TRANSPORTABLES 	SOLUTIONS <ul style="list-style-type: none"> • Reflexis • Workforce Connect • VisibilityIQ Foresight • Armoires intelligentes • Zebra Dimensioning™ • Zebra OneCare™ 	QUELLE QUE SOIT LA CATEGORIE, LA DISPONIBILITÉ DES PRODUITS VARIE SELON LA RÉGION. Veuillez consulter votre représentant Zebra pour de plus amples détails à ce sujet.

Commerce et distribution (points de vente)

TERMINAUX MOBILES 	TABLETTES DURCIES 	
LECTEURS RFID 		
IMPRIMANTES DE BUREAU 	SCANNERS DE CODES-BARRES 	
IMPRIMANTES MOBILES 	EQUIPEMENTS TRANSPORTABLES 	
IMPRIMANTES DE CARTES 	KIOSQUE 	SOLUTIONS <ul style="list-style-type: none"> • Reflexis™ • SmartCount™ • SmartLens™ • Workforce Connect™ • Zebra Prescriptive Analytics™ • VisibilityIQ Foresight™ • Armoires intelligentes • Workstation Connect™

Services et Assistance¹

Zebra Professional Services

Si une technologie novatrice est la clé de votre réussite, elle risque aussi d'être source de complexité et de perturbation. Profitez du savoir-faire des services professionnels de Zebra pour analyser vos besoins et vous consacrer à l'essentiel. Nous ferons collaborer vos équipes et mettrons en place les outils indispensables au déploiement rapide de vos solutions. Nous les testerons ensuite pour vérifier qu'elles répondent à vos objectifs de performance et à vos attentes, pour que vous puissiez prendre votre décision technique en toute confiance.

- Solution sur mesure
- Meilleure adhésion
- Réalisation plus rapide
- Gestion simplifiée de la solution



Opérations optimisées. Clients satisfaits. Profits en hausse. Zebra Professional Services

Services d'assistance Zebra OneCare™1

Performance optimale et disponibilité constante, tels sont les avantages d'une protection de votre investissement avec Zebra OneCare. Réduisez la vulnérabilité de vos équipements, évitez toute perturbation inattendue et dépense de réparation non budgétée, tout en anticipant la performance, en assurant vos opérations essentielles et en améliorant vos résultats.

Choisissez le contrat de maintenance et d'assistance le mieux adapté à vos équipements, à votre budget et à vos activités. Nous savons qu'il n'existe pas de solutions toutes faites. Nos contrats d'assistance se déclinent en divers niveaux et offrent des options flexibles pour un support technique adapté à vos besoins et accessible en continu. Tous les contrats OneCare couvrant les terminaux mobiles et les scanners incluent VisibilityIQ OneCare. Cet outil accessible dans le cloud fournit des informations détaillées sur les rapports de réparation et d'assistance, les contrats, les tickets d'incident, les rapports LifeGuard™ Analytics, les livraisons des réparations dans les délais, les taux de réparation et les principaux indicateurs de réparation.

Technical and Software Support (TSS)

Si vous n'avez pas opté pour un plan couvrant les réparations, vous pouvez tout de même protéger vos données et obtenir le support technique qu'il vous faut. Profitez des conseils techniques d'experts et accédez aux mises à jour logicielles et aux correctifs de sécurité exclusifs de Zebra, y compris LifeGuard. Ce contrat prévoit aussi une assistance logicielle pour les OEM et les indépendants.

Zebra OneCare Special Value (SV)

Protection à prix raisonnable pour les terminaux mobiles et les imprimantes éligibles. Couverture usure normale et pannes, assistance par agent en direct 8x5 (heure locale), réparations sous 5 jours et garantie dommages accidentels, en option, pour les terminaux mobiles d'entrée de gamme.

Zebra OneCare Essential

Assurance de base. Services de réparation complets couvrant les dommages accidentels en plus de l'usure normale, recours à des logiciels à accès limité, dont les mises à jour de sécurité de LifeGuard, assistance technique 8x5 (heure locale) et accès en ligne 24x7 aux documentations techniques et aux outils en libre-service, réparations sous 3 jours et accès à l'outil Device Diagnostic.

Zebra OneCare Select

Protection maximale des équipements. Tous les avantages de Zebra OneCare Essential, plus le remplacement de l'équipement en un jour ouvrable, le service Standard Commissioning (rechargement des paramètres, applications et logiciels du client, versions préférées du système d'exploitation et de LifeGuard), et l'assistance technique par agent en direct, 24x7.

Zebra OneCare On-Site Support

Vous ne pouvez pas vous passer de vos équipements, ou ceux-ci sont trop encombrants pour être envoyés à l'atelier ? Pas de problème. Sur simple appel, un technicien Zebra dûment formé et certifié se rend sur place pour vous apporter une assistance individuelle personnalisée.¹

Zebra OneCare Fastrack Service

Ce service simplifie le processus RMA dans son ensemble. Les clients n'ont plus à rechercher, emballer et renvoyer à Zebra les équipements qui ne fonctionnent pas. Ce service de remplacement à chaud, de type concierge, permet de livrer l'appareil de remplacement tout en enlevant le matériel défectueux, ce qui évite les allers-retours. Il offre une protection maximale pour un simple engagement. Il suffit d'un seul appel pour recevoir le matériel de remplacement à votre porte le lendemain.

Amélioration des Services de batterie Zebra OneCare

La performance de vos batteries ne doit plus être un sujet de préoccupation, grâce aux Services de batteries Zebra. Le Service de maintenance des batteries se décline en deux niveaux de service, Standard et Premium, et étend l'excellente couverture Zebra OneCare aux batteries de vos périphériques mobiles Zebra. Le Service de remplacement proactif des batteries est un service axé sur la prévention. Zebra surveille l'état de santé des batteries de vos périphériques mobiles Zebra et remplace, de manière proactive, les batteries qui ne se chargent plus à plein, avant qu'elles n'impactent la productivité.

Services Zebra VisibilityIQ™

Hébergés dans le cloud, les Services Zebra VisibilityIQ fournissent des données précises sur l'état et la performance de vos équipements, vous permettant ainsi de décider des prochaines mesures à prendre pour améliorer vos opérations et gagner en productivité. Sans données claires et complètes sur les équipements au cœur de vos opérations, vous restez dans le flou et compensez par un suivi manuel, des excédents de stock et trop de réparations.

VisibilityIQ vous donne des informations exploitables, basées sur des faits, au moment et au format voulus. Vous savez précisément comment fonctionnent vos équipements et comment gagner en productivité tout en réduisant vos coûts.

VisibilityIQ Foresight³

VisibilityIQ Foresight vise à fournir des informations sur l'état et l'utilisation de vos équipements. Parmi celles-ci figurent des tendances de données historiques, l'état actuel de vos équipements et des informations décisionnelles prédictives permettant de savoir ce qui se passerait en l'absence de mesure. Grâce à une agrégation de données de sources multiples et des algorithmes d'apprentissage automatique, cette solution consolidée fournit des informations à code couleur, avec alertes de seuils, sur votre parc d'équipements.

VisibilityIQ OneCare²

Inclus dans tous les contrats d'assistance Zebra OneCare des terminaux mobiles et des scanners Zebra, cet outil hébergé dans le cloud vous permet de suivre l'état des réparations de vos équipements, des problèmes techniques, des contrats, des tickets d'incident, des mises à jour logicielles, des rapports LifeGuard™ Analytics, et plus encore.

1. Les prestations, les fonctions et/ou les délais de réparation peuvent différer selon les pays. Veuillez contacter votre représentant Zebra pour plus de détails.

2. Terminaux mobiles et scanners Zebra uniquement

3. Terminaux mobiles Zebra, imprimantes à distance et fixes Zebra

Secteur de la santé

TERMINAUX MOBILES 	TABLETTES DURCIES 	LECTEURS RFID
SCANNERS DE CODES-BARRES 		
IMPRIMANTES INDUSTRIELLES 	IMPRIMANTES MOBILES 	IMPRIMANTES DE CARTES
IMPRIMANTES DE BUREAU 		
BRACELETS 	SOLUTIONS <ul style="list-style-type: none"> • Reflexis™ • Workforce Connect™ • VisibilityIQ Foresight™ • Armoires intelligentes • Workstation Connect™ • Zebra OneCare™ 	

ZEBRA et la liste de zebra stylisée sont des marques commerciales de Zebra Corporation et/ou ses sociétés affiliées. ©2022 Zebra Technologies. Toutes les autres marques déposées de Zebra, les logos Zebra et les marques commerciales de Google LLC, la dimension et les logos Bluetooth sont des marques commerciales de leurs détenteurs respectifs. ©2022 Zebra Technologies. Zebra et la liste de zebra stylisée sont des marques commerciales de Zebra Corporation et/ou ses sociétés affiliées. ©2022 Zebra Technologies. Toutes les autres marques déposées de Zebra, les logos Zebra et les marques commerciales de Google LLC, la dimension et les logos Bluetooth sont des marques commerciales de leurs détenteurs respectifs. ©2022 Zebra Technologies. Zebra et la liste de zebra stylisée sont des marques commerciales de Zebra Corporation et/ou ses sociétés affiliées. ©2022 Zebra Technologies. Toutes les autres marques déposées de Zebra, les logos Zebra et les marques commerciales de Google LLC, la dimension et les logos Bluetooth sont des marques commerciales de leurs détenteurs respectifs. ©2022 Zebra Technologies. Zebra et la liste de zebra stylisée sont des marques commerciales de Zebra Corporation et/ou ses sociétés affiliées. ©2022 Zebra Technologies. Toutes les autres marques déposées de Zebra, les logos Zebra et les marques commerciales de Google LLC, la dimension et les logos Bluetooth sont des marques commerciales de leurs détenteurs respectifs. ©2022 Zebra Technologies. Zebra et la liste de zebra stylisée sont des marques commerciales de Zebra Corporation et/ou ses sociétés affiliées. ©2022 Zebra Technologies. Toutes les autres marques déposées de Zebra, les logos Zebra et les marques commerciales de Google LLC, la dimension et les logos Bluetooth sont des marques commerciales de leurs détenteurs respectifs. ©2022 Zebra Technologies. Zebra et la liste de zebra stylisée sont des marques commerciales de Zebra Corporation et/ou ses sociétés affiliées. ©2022 Zebra Technologies. Toutes les autres marques déposées de Zebra, les logos Zebra et les marques commerciales de Google LLC, la dimension et les logos Bluetooth sont des marques commerciales de leurs détenteurs respectifs. ©2022 Zebra Technologies. Zebra et la liste de zebra stylisée sont des marques commerciales de Zebra Corporation et/ou ses sociétés affiliées. ©2022 Zebra Technologies. Toutes les autres marques déposées de Zebra, les logos Zebra et les marques commerciales de Google LLC, la dimension et les logos Bluetooth sont des marques commerciales de leurs détenteurs respectifs. ©2022 Zebra Technologies. Zebra et la liste de zebra stylisée sont des marques commerciales de Zebra Corporation et/ou ses sociétés affiliées. ©2022 Zebra Technologies. Toutes les autres marques déposées de Zebra, les logos Zebra et les marques commerciales de Google LLC, la dimension et les logos Bluetooth sont des marques commerciales de leurs détenteurs respectifs. ©2022 Zebra Technologies. Zebra et la liste de zebra stylisée sont des marques commerciales de Zebra Corporation et/ou ses sociétés affiliées. ©2022 Zebra Technologies. Toutes les autres marques déposées de Zebra, les logos Zebra et les marques commerciales de Google LLC, la dimension et les logos Bluetooth sont des marques commerciales de leurs détenteurs respectifs. ©2022 Zebra Technologies. Zebra et la liste de zebra stylisée sont des marques commerciales de Zebra Corporation et/ou ses sociétés affiliées. ©2022 Zebra Technologies. Toutes les autres marques déposées de Zebra, les logos Zebra et les marques commerciales de Google LLC, la dimension et les logos Bluetooth sont des marques commerciales de leurs détenteurs respectifs. ©2022 Zebra Technologies. Zebra et la liste de zebra stylisée sont des marques commerciales de Zebra Corporation et/ou ses sociétés affiliées. ©2022 Zebra Technologies. Toutes les autres marques déposées de Zebra, les logos Zebra et les marques commerciales de Google LLC, la dimension et les logos Bluetooth sont des marques commerciales de leurs détenteurs respectifs. ©2022 Zebra Technologies. Zebra et la liste de zebra stylisée sont des marques commerciales de Zebra Corporation et/ou ses sociétés affiliées. ©2022 Zebra Technologies. Toutes les autres marques déposées de Zebra, les logos Zebra et les marques commerciales de Google LLC, la dimension et les logos Bluetooth sont des marques commerciales de leurs détenteurs respectifs. ©2022 Zebra Technologies. Zebra et la liste de zebra stylisée sont des marques commerciales de Zebra Corporation et/ou ses sociétés affiliées. ©2022 Zebra Technologies. Toutes les autres marques déposées de Zebra, les logos Zebra et les marques commerciales de Google LLC, la dimension et les logos Bluetooth sont des marques commerciales de leurs détenteurs respectifs. ©2022 Zebra Technologies. Zebra et la liste de zebra stylisée sont des marques commerciales de Zebra Corporation et/ou ses sociétés affiliées. ©2022 Zebra Technologies. Toutes les autres marques déposées de Zebra, les logos Zebra et les marques commerciales de Google LLC, la dimension et les logos Bluetooth sont des marques commerciales de leurs détenteurs respectifs. ©2022 Zebra Technologies. Zebra et la liste de zebra stylisée sont des marques commerciales de Zebra Corporation et/ou ses sociétés affiliées. ©2022 Zebra Technologies. Toutes les autres marques déposées de Zebra, les logos Zebra et les marques commerciales de Google LLC, la dimension et les logos Bluetooth sont des marques commerciales de leurs détenteurs respectifs. ©2022 Zebra Technologies. Zebra et la liste de zebra stylisée sont des marques commerciales de Zebra Corporation et/ou ses sociétés affiliées. ©2022 Zebra Technologies. Toutes les autres marques déposées de Zebra, les logos Zebra et les marques commerciales de Google LLC, la dimension et les logos Bluetooth sont des marques commerciales de leurs détenteurs respectifs. ©2022 Zebra Technologies. Zebra et la liste de zebra stylisée sont des marques commerciales de Zebra Corporation et/ou ses sociétés affiliées. ©2022 Zebra Technologies. Toutes les autres marques déposées de Zebra, les logos Zebra et les marques commerciales de Google LLC, la dimension et les logos Bluetooth sont des marques commerciales de leurs détenteurs respectifs. ©2022 Zebra Technologies. Zebra et la liste de zebra stylisée sont des marques commerciales de Zebra Corporation et/ou ses sociétés affiliées. ©2022 Zebra Technologies. Toutes les autres marques déposées de Zebra, les logos Zebra et les marques commerciales de Google LLC, la dimension et les logos Bluetooth sont des marques commerciales de leurs détenteurs respectifs. ©2022 Zebra Technologies. Zebra et la liste de zebra stylisée sont des marques commerciales de Zebra Corporation et/ou ses sociétés affiliées. ©2022 Zebra Technologies. Toutes les autres marques déposées de Zebra, les logos Zebra et les marques commerciales de Google LLC, la dimension et les logos Bluetooth sont des marques commerciales de leurs détenteurs respectifs. ©2022 Zebra Technologies. Zebra et la liste de zebra stylisée sont des marques commerciales de Zebra Corporation et/ou ses sociétés affiliées. ©2022 Zebra Technologies. Toutes les autres marques déposées de Zebra, les logos Zebra et les marques commerciales de Google LLC, la dimension et les logos Bluetooth sont des marques commerciales de leurs détenteurs respectifs. ©2022 Zebra Technologies. Zebra et la liste de zebra stylisée sont des marques commerciales de Zebra Corporation et/ou ses sociétés affiliées. ©2022 Zebra Technologies. Toutes les autres marques déposées de Zebra, les logos Zebra et les marques commerciales de Google LLC, la dimension et les logos Bluetooth sont des marques commerciales de leurs détenteurs respectifs. ©2022 Zebra Technologies. Zebra et la liste de zebra stylisée sont des marques commerciales de Zebra Corporation et/ou ses sociétés affiliées. ©2022 Zebra Technologies. Toutes les autres marques déposées de Zebra, les logos Zebra et les marques commerciales de Google LLC, la dimension et les logos Bluetooth sont des marques commerciales de leurs détenteurs respectifs. ©2022 Zebra Technologies. Zebra et la liste de zebra stylisée sont des marques commerciales de Zebra Corporation et/ou ses sociétés affiliées. ©2022 Zebra Technologies. Toutes les autres marques déposées de Zebra, les logos Zebra et les marques commerciales de Google LLC, la dimension et les logos Bluetooth sont des marques commerciales de leurs détenteurs respectifs. ©2022 Zebra Technologies. Zebra et la liste de zebra stylisée sont des marques commerciales de Zebra Corporation et/ou ses sociétés affiliées. ©2022 Zebra Technologies. Toutes les autres marques déposées de Zebra, les logos Zebra et les marques commerciales de Google LLC, la dimension et les logos Bluetooth sont des marques commerciales de leurs détenteurs respectifs. ©2022 Zebra Technologies. Zebra et la liste de zebra stylisée sont des marques commerciales de Zebra Corporation et/ou ses sociétés affiliées. ©2022 Zebra Technologies. Toutes les autres marques déposées de Zebra, les logos Zebra et les marques commerciales de Google LLC, la dimension et les logos Bluetooth sont des marques commerciales de leurs détenteurs respectifs. ©2022 Zebra Technologies. Zebra et la liste de zebra stylisée sont des marques commerciales de Zebra Corporation et/ou ses sociétés affiliées. ©2022 Zebra Technologies. Toutes les autres marques déposées de Zebra, les logos Zebra et les marques commerciales de Google LLC, la dimension et les logos Bluetooth sont des marques commerciales de leurs détenteurs respectifs. ©2022 Zebra Technologies. Zebra et la liste de zebra stylisée sont des marques commerciales de Zebra Corporation et/ou ses sociétés affiliées. ©2022 Zebra Technologies. Toutes les autres marques déposées de Zebra, les logos Zebra et les marques commerciales de Google LLC, la dimension et les logos Bluetooth sont des marques commerciales de leurs détenteurs respectifs. ©2022 Zebra Technologies. Zebra et la liste de zebra stylisée sont des marques commerciales de Zebra Corporation et/ou ses sociétés affiliées. ©2022 Zebra Technologies. Toutes les autres marques déposées de Zebra, les logos Zebra et les marques commerciales de Google LLC, la dimension et les logos Bluetooth sont des marques commerciales de leurs détenteurs respectifs. ©2022 Zebra Technologies. Zebra et la liste de zebra stylisée sont des marques commerciales de Zebra Corporation et/ou ses sociétés affiliées. ©2022 Zebra Technologies. Toutes les autres marques déposées de Zebra, les logos Zebra et les marques commerciales de Google LLC, la dimension et les logos Bluetooth sont des marques commerciales de leurs détenteurs respectifs. ©2022 Zebra Technologies. Zebra et la liste de zebra stylisée sont des marques commerciales de Zebra Corporation et/ou ses sociétés affiliées. ©2022 Zebra Technologies. Toutes les autres marques déposées de Zebra, les logos Zebra et les marques commerciales de Google LLC, la dimension et les logos Bluetooth sont des marques commerciales de leurs détenteurs respectifs. ©2022 Zebra Technologies. Zebra et la liste de zebra stylisée sont des marques commerciales de Zebra Corporation et/ou ses sociétés affiliées. ©2022 Zebra Technologies. Toutes les autres marques déposées de Zebra, les logos Zebra et les marques commerciales de Google LLC, la dimension et les logos Bluetooth sont des marques commerciales de leurs détenteurs respectifs. ©2022 Zebra Technologies. Zebra et la liste de zebra stylisée sont des marques commerciales de Zebra Corporation et/ou ses sociétés affiliées. ©2022 Zebra Technologies. Toutes les autres marques déposées de Zebra, les logos Zebra et les marques commerciales de Google LLC, la dimension et les logos Bluetooth sont des marques commerciales de leurs détenteurs respectifs. ©2022 Zebra Technologies. Zebra et la liste de zebra stylisée sont des marques commerciales de Zebra Corporation et/ou ses sociétés affiliées. ©2022 Zebra Technologies. Toutes les autres marques déposées de Zebra, les logos Zebra et les marques commerciales de Google LLC, la dimension et les logos Bluetooth sont des marques commerciales de leurs détenteurs respectifs. ©2022 Zebra Technologies. Zebra et la liste de zebra stylisée sont des marques commerciales de Zebra Corporation et/ou ses sociétés affiliées. ©2022 Zebra Technologies. Toutes les autres marques déposées de Zebra, les logos Zebra et les marques commerciales de Google LLC, la dimension et les logos Bluetooth sont des marques commerciales de leurs détenteurs respectifs. ©2022 Zebra Technologies. Zebra et la liste de zebra stylisée sont des marques commerciales de Zebra Corporation et/ou ses sociétés affiliées. ©2022 Zebra Technologies. Toutes les autres marques déposées de Zebra, les logos Zebra et les marques commerciales de Google LLC, la dimension et les logos Bluetooth sont des marques commerciales de leurs détenteurs respectifs. ©2022 Zebra Technologies. Zebra et la liste de zebra stylisée sont des marques commerciales de Zebra Corporation et/ou ses sociétés affiliées. ©2022 Zebra Technologies. Toutes les autres marques déposées de Zebra, les logos Zebra et les marques commerciales de Google LLC, la dimension et les logos Bluetooth sont des marques commerciales de leurs détenteurs respectifs. ©2022 Zebra Technologies. Zebra et la liste de zebra stylisée sont des marques commerciales de Zebra Corporation et/ou ses sociétés affiliées. ©2022 Zebra Technologies. Toutes les autres marques déposées de Zebra, les logos Zebra et les marques commerciales de Google LLC, la dimension et les logos Bluetooth sont des marques commerciales de leurs détenteurs respectifs. ©2022 Zebra Technologies. Zebra et la liste de zebra stylisée sont des marques commerciales de Zebra Corporation et/ou ses sociétés affiliées. ©2022 Zebra Technologies. Toutes les autres marques déposées de Zebra, les logos Zebra et les marques commerciales de Google LLC, la dimension et les logos Bluetooth sont des marques commerciales de leurs détenteurs respectifs. ©2022 Zebra Technologies. Zebra et la liste de zebra stylisée sont des marques commerciales de Zebra Corporation et/ou ses sociétés affiliées. ©2022 Zebra Technologies. Toutes les autres marques déposées de Zebra, les logos Zebra et les marques commerciales de Google LLC, la dimension et les logos Bluetooth sont des marques commerciales de leurs détenteurs respectifs. ©2022 Zebra Technologies. Zebra et la liste de zebra stylisée sont des marques commerciales de Zebra Corporation et/ou ses sociétés affiliées. ©2022 Zebra Technologies. Toutes les autres marques déposées de Zebra, les logos Zebra et les marques commerciales de Google LLC, la dimension et les logos Bluetooth sont des marques commerciales de leurs détenteurs respectifs. ©2022 Zebra Technologies. Zebra et la liste de

Scanners fixes et systèmes de vision industrielle

Caméra intelligente	Capturs 3D	AltizZ	Contrôleurs de vision	Cartes d'acquisition	Scanners fixes industriels	
<ul style="list-style-type: none"> Indice d'étalement IP67 Capture haute vitesse Images haute résolution Puissance de traitement supérieure Fonctions E/S complètes Logiciel basé sur un programme pour un système de vision industrielle tout-en-un 	<ul style="list-style-type: none"> Personnalisation totale pour des applications de vision industrielle uniques Compatibilité avec la plupart des solutions d'optique et d'éclairage Intégration facile dans un PLC ou un réseau hôte Simple ou double Gigabit Ethernet M12 Capturs d'image monochromes 2,3 ou 5,1 ou 1MP Protection IP65 et IP67 	<ul style="list-style-type: none"> Double caméra et laser unique pour une fidélité exceptionnelle Algorithmes de vision intégrés capables de générer des données 3D sous forme de profils individuels, cartes de profondeur ou nuages de points 	<ul style="list-style-type: none"> Terminaux industriels sans ventilateur intégrant un processeur Intel® Core™ 12 cœurs, de classe mobile Quatre ports Gigabit Ethernet 2.5 et quatre ports USB SuperSpeed Compatibilité avec des systèmes de vision industrielle traditionnels ou des inférences par deep learning 	<ul style="list-style-type: none"> Cartes d'acquisition CoaXPRESS 2.0 de une à quatre entrées En option, déchargement du traitement d'image basé sur FPGA, grâce au kit de développement (FDK) FPGA de Zebra 	<ul style="list-style-type: none"> Lecture de suivi et de traçabilité standard Intégration facile dans un PLC ou un réseau hôte (FS20) Connectivité USB plug-and-play (FS10) Captur d'image monochrome 1MP 	<ul style="list-style-type: none"> Lecture de suivi et de traçabilité standard Optiques, filtres et éclairage externes (FS70) ou internes (FS40) Simple ou double Gigabit Ethernet M12 Capturs d'image monochromes 2,3 ou 5,1 MP Protection IP65 et IP67

Robotique et automatisation

Gamme Flex	Shelf	FETCH100	Roller Series	Recherche	Base OEM	FETCH1500
<ul style="list-style-type: none"> Prise en charge du picking par article et par lot Eclairage LED dynamique pour une meilleure précision du picking Étagères réglables permettant d'accueillir sacs, caisses et boîtes Intégration avec les installations WES et WMS existantes Interface picker hautement configurable 	<ul style="list-style-type: none"> Transport de matériaux tout-en-un Configuration et prise en main en quelques heures, redéploiement simple Idéal pour les charges de travail petites et moyennes Étagères configurables en fonction de la taille des caisses, sacs et colis Ecran tactile intégré, facile à configurer 	<ul style="list-style-type: none"> Intégration aux workflows manuels de type chariot existants Chariot flexible en option pour la prise en charge de différents workflows existants sur les tapis roulants Utilisation optimale des robots en déplaçant les robots des chariots Déclenchement à partir de terminaux mobiles ou de calendriers préconfigurés 	<ul style="list-style-type: none"> Chargement et déchargement automatiques des sacs/caisses depuis les tapis roulants ou les ASRS Extension en douceur des workflows existants sur les tapis roulants Déclenchement automatique de l'induction ou de la déduction par le biais du logiciel Zebra Symmetry Intégration avec les contrôleurs des tapis roulants, à l'aide du logiciel Zebra Symmetry et de la passerelle IIoT en option 	<ul style="list-style-type: none"> Robot de recherche et développement pour les applications réelles 	<ul style="list-style-type: none"> Construction d'une solution automatisée personnalisée sur une plateforme éprouvée 	<ul style="list-style-type: none"> Suppression des déplacements manuels avec un transpalette ou un chariot élévateur en automatisant la mise en stock, le réapprovisionnement, etc. Déplacement de palettes complètes jusqu'à 48x48 pouces/122x122 cm avec une charge utile de 2 500 livres/1 134 kg Mise en place d'un système de ramassage, de livraison et de dépôt par robot mobile autonome (AMR) à l'aide de la station de transfert de palettes

Remarque : l'aspect du produit peut être modifié

TERMINAUX EMBARQUÉS

VC8300	VC80x	Kiosque interactif CC6000	Kiosque interactif CC600
<ul style="list-style-type: none"> Android™ Wi-Fi à l'intérieur de l'entreprise Saisie par écran tactile et clavier Conçu pour les environnements difficiles Éléments chauffants, résistants au froid 	<ul style="list-style-type: none"> Android Wi-Fi à l'intérieur de l'entreprise Écran tactile pour la saisie des données Clavier en option Conçu pour les environnements difficiles Éléments chauffants, résistants au froid 	<ul style="list-style-type: none"> Écran tactile couleur 10" avec détection de proximité Montage à l'horizontale/verticale et codes-barres 2D Multimédia stéréo et prise en charge NFC Prise en charge de visioconférence avec micro et caméra avant 	<ul style="list-style-type: none"> Écran tactile couleur 5" avec détection de proximité Lecteur de codes-barres 2D Prise en charge multimédia

Imprimantes de cartes

OPTIMAL	EXCELLENT	BON		
ZC10L	Gamme ZXP 9	Gamme ZXP 7	Gamme ZC300	ZC100
<ul style="list-style-type: none"> Seule imprimante direct-to-card de grand format, capable de produire des cartes de bord à bord en un seul passage Évite le gaspillage et les problèmes d'inventaire sécurité 	<ul style="list-style-type: none"> Impression à retransfert, pour des cartes plus sûres et de plus longue durée Option de lamination idéale pour les applications de haute sécurité 	<ul style="list-style-type: none"> Impression jusqu'à trois travaux simultanément pour un débit extrêmement élevé Nombreuses options, dont encodage UHF et connexion sans fil 	<ul style="list-style-type: none"> Conception primée, pour une utilisation simplifiée et un très faible encombrement Chiffrement par et sans contact Impression de cartes simple et double face avec connectivité USB et Ethernet en standard 	<ul style="list-style-type: none"> Conception primée pour son usage intuitif et son format compact Impression simple face avec connectivité USB et Ethernet en standard

Imprimantes de bureau

OPTIMAL	EXCELLENT	BON		
ZD621/ZD611*	ZD621R/ZD611R	ZD510-HC	ZD421/ZD411*	ZD220/230
<ul style="list-style-type: none"> Fonctionnalités haut de gamme, pour des performances optimales Options de connectivité et de consommables installables sur site Configuration, gestion et sécurisation simplifiées, avec le logiciel Print DNA* Disponible en 4" et 2", en mode thermique direct et transfert thermique 	<ul style="list-style-type: none"> Capacité RFID RAIN dans une imprimante de bureau Fonctions haut de gamme, avec options installables sur site Configuration, gestion et sécurisation simplifiées, avec le logiciel Print DNA* Disponible en 4" et 2", en mode thermique direct et transfert thermique 	<ul style="list-style-type: none"> Imprimante pour bracelets avec cartouche facile à mettre en place Seuls bracelets à revêtement antimicrobien du marché Cartouches de bracelets disponibles pour les secteurs de la santé, du tourisme, des loisirs et de l'événementiel Configuration, gestion et sécurisation simplifiées, avec le logiciel Print DNA 	<ul style="list-style-type: none"> Fonctionnalités avancées et facilité d'utilisation Options de traitement des consommables et modules de communication installables sur site Configuration, gestion et sécurisation simplifiées, avec le logiciel Print DNA Disponible en 4" et 2", en mode thermique direct et transfert thermique 	<ul style="list-style-type: none"> Prix abordable et haute qualité Impression fiable, utilisation facile Modèle ZD230 blanc (non médical) disponible dans certaines zones géographiques

Imprimantes mobiles

OPTIMAL	EXCELLENT	BON	
Gamme ZQ600 Plus*	Gamme ZQ500	Gamme ZQ300 Plus	Gamme ZQ200*
<ul style="list-style-type: none"> Afficheur couleur Dernières connexions sans fil, pour une impression plus rapide, fiable et sûre Batterie PowerPrecision® grande capacité et Power Smart Print Technology Fonctions RFID Configuration, gestion et sécurisation simplifiées, avec le logiciel Print DNA 	<ul style="list-style-type: none"> Imprimante mobile la plus robuste du secteur, avec certification MIL-Spec et étanchéité IP54 Interface conviviale facile à utiliser, même avec des gants Configuration, gestion et sécurisation simplifiées, avec le logiciel Print DNA Fonctions RFID 	<ul style="list-style-type: none"> Modèles pour l'intérieur et l'extérieur, légers et conçus pour un usage confortable Configuration, gestion et sécurisation simplifiées, avec le logiciel Print DNA 	<ul style="list-style-type: none"> Prise en charge de plusieurs largeurs d'impression, avec séparateurs Afficheur OLED intuitif Charge pratique par USB

Imprimantes industrielles

OPTIMAL	EXCELLENT	BON			
Gamme ZT600*	ZT510	ZE500	Gamme ZT400	Gamme ZT200	ZT111
<ul style="list-style-type: none"> Basée sur la Xi, avec de meilleures fonctionnalités et performances Plateforme conviviale et évolutive Configuration, gestion et sécurisation simplifiées, avec le logiciel Print DNA Fonctions RFID 	<ul style="list-style-type: none"> Basée sur la 105SLPlus, avec plus de fonctionnalités Impression industrielle rentable Configuration, gestion et sécurisation simplifiées, avec le logiciel Print DNA 	<ul style="list-style-type: none"> Application impression-POSE Fonctions RFID 	<ul style="list-style-type: none"> Performance, polyvalence et fiabilité Configuration, gestion et sécurisation simplifiées, avec le logiciel Print DNA Fonctions RFID 	<ul style="list-style-type: none"> Utilisation intuitive Format compact et rationalisé Configuration, gestion et sécurisation simplifiées, avec le logiciel Print DNA 	<ul style="list-style-type: none"> Modèle idéal pour clients à petits budgets avec applications d'impression à moyen volume Configuration simple en raison de la rétrocompatibilité Perte à double volet et faible encombrement de l'imprimante permettant de tirer le meilleur parti des espaces de travail réduits

Tablettes durcies

12"	10"			8"		8"		
ET80/ET85	L10/L10ax XSLATE	L10/L10ax XPAD	ET51/ET56	ET40/ET45	ET40-HC/ET45-HC	ET40/ET45	ET51/ET56	ET51 avec scanner intégré
<ul style="list-style-type: none"> Windows® Remplacement idéal de l'ordinateur portable, avec clavier amovible à charnière à friction Boîtier durci résistant aux chutes de 1,20 m (1,50 m avec la coque de protection) Plus mince et légère que les autres tablettes 2-en-1 Wi-Fi 6E (ET80 et ET85) 4G/5G, CBRS (ET85 seulement) 	<ul style="list-style-type: none"> Android ou Windows Cadène en magnésium plus solide que l'aluminium La plus mince et la plus légère des tablettes traditionnelles L10 Options 5G (L10ax seulement) Wi-Fi 6E (L10ax seulement) Boîtier ultra-durci résistant aux chutes de 1,80 m Clavier encliquetable pour solution 2-en-1 (ordinateur/tablette) 	<ul style="list-style-type: none"> Android ou Windows Fonctionnalités de la XSLate, plus une poignée rigide facilitant le transport Boîtier durci résistant aux chutes de 1 m (1,80 m avec le châssis durci) Module d'extension arrière en option, avec dragonne rotative et lecteur de codes-barres intégré 	<ul style="list-style-type: none"> Android ou Windows Version WLAN (ET51) et WAN avec 4G LTE (ET56) 5G (ET45 uniquement) Boîtier durci résistant aux chutes de 1,20 m (1,55 m avec le châssis durci) Tablettes Zebra parmi les plus minces et légères de la gamme Scanner professionnel intégré Adaptée à la vente, avec options de point de vente et de paiement mobile 	<ul style="list-style-type: none"> Android Plastique de qualité médicale résistant aux désinfectants Modèle durci, résistant aux chutes de 1 m Wi-Fi 6 (ET40-HC et ET45-HC) 5G (ET45-HC uniquement) Scanner professionnel intégré Première tablette Zebra dédiée au secteur de la santé 	<ul style="list-style-type: none"> Android Wi-Fi 6 (ET40 et ET45) 5G (ET45 uniquement) Boîtier durci résistant aux chutes de 1,20 m (1,80 m avec le châssis durci) Module d'extension arrière en option, avec dragonne rotative et lecteur de codes-barres intégré 	<ul style="list-style-type: none"> Android Version WLAN (ET51) et WAN avec 4G LTE (ET56) 5G (ET45 uniquement) Boîtier durci résistant aux chutes de 1,20 m (1,80 m avec le châssis durci) Module d'extension arrière en option, avec dragonne rotative et lecteur de codes-barres intégré 	<ul style="list-style-type: none"> Android ou Windows Version WLAN (ET51) et WAN avec 4G LTE (ET56) 5G (ET45 uniquement) Boîtier durci résistant aux chutes de 1,20 m (1,80 m avec le châssis durci) Module d'extension arrière en option, avec dragonne rotative et lecteur de codes-barres intégré 	<ul style="list-style-type: none"> Android ou Windows Version WLAN (ET51) et WAN avec 4G LTE (ET56) 5G (ET45 uniquement) Boîtier durci résistant aux chutes de 1,20 m (1,80 m avec le châssis durci) Module d'extension arrière en option, avec dragonne rotative et lecteur de codes-barres intégré

Équipements transportables

WT6300	WS50	HS2100/3100	RS6100	RS5100	RS5000
<ul style="list-style-type: none"> Android Terminal transportable Système de fixation permettant un maximum de confort, d'hygiène et de sécurité Boîtier durci résistant aux chutes de 1,20 m Clavier disponible en accessoire 	<ul style="list-style-type: none"> Terminal transportable Android tout-en-un Trois montages disponibles : sur deux doigts, au poignet, sur le dos de la main Imagier SE4770 intégré Fonctions audio intégrées 	<ul style="list-style-type: none"> HS3100 : casque Bluetooth™ HS2100 : casque filaire Voix HD Modèle durci, résistant aux chutes de 1,80 m 	<ul style="list-style-type: none"> Poids plume et encombrement minimal, avec 55 g et 32 cm³ Capture des codes-barres de très près comme de loin (40/12,20 m) Utilisation en chambres froides Température minimale de fonctionnement : -22 °F / -30 °C Rétrocompatibilité avec les accessoires RS5100w 	<ul style="list-style-type: none"> Scanner annulaire Bluetooth 1D/2D à un doigt Couplage au WT6000 Imagerie intelligente PRZM Voyant d'état LED bicouleur (rouge/vert) Plusieurs options de portage : déclencheur simple ou double, dos de la main, lanterne, déclencheur sur le dessus Modèle durci, résistant aux chutes de 1,80 m 	<ul style="list-style-type: none"> Scanner annulaire filaire 1D/2D Couplage au WT6000 Imagerie intelligente PRZM Voyant d'état LED bicouleur (rouge/vert) Plusieurs options de portage : déclencheur simple ou double, dos de la main, lanterne, déclencheur sur le dessus Modèle durci, résistant aux chutes de 1,80 m

Lecteurs RFID

OPTIMAL	EXCELLENT	BON				
RFD40	RFD90	Gamme DS9900R	MC3300xR	Lecteur fixe FX9600	Pistolet de support RFD8500 RFID	Lecteur fixe FX7500
<ul style="list-style-type: none"> Couplage instantané (Snap-and-go) Plus de 1 300 lectures par seconde Adaptateurs et supports remplaçables sans outil Compatible avec les terminaux et les téléphones mobiles tiers 	<ul style="list-style-type: none"> Conception ultra-durcie Plaque de lecture standard et étendue Plus de 1 300 tags/s Adaptateurs et supports remplaçables sans outil Compatible avec les terminaux durcis et les téléphones mobiles tiers 	<ul style="list-style-type: none"> POS RFID UHF 1D/2D Hybride : portable/mains libres Portée de lecture RF jusqu'à 18 pouces 	<ul style="list-style-type: none"> Android Lecture ultra-rapide Plaque de lecture RFID supérieure Conception légère et durcie 	<ul style="list-style-type: none"> Performance exceptionnelle sur les grands volumes et dans les environnements difficiles 	<ul style="list-style-type: none"> Indépendant des systèmes d'exploitation et des fournisseurs Capture rapide d'étiquettes RFID Batterie haute performance, pour une autonomie sur toute la période de travail 	<ul style="list-style-type: none"> Petit lecteur d'intérieur, réputé pour sa rapidité et sa précision

Scanners de codes-barres

OPTIMAL	EXCELLENT	BON					
Gamme DS9900	Gamme DS8100	Gamme 3600	MP7000	Gamme DS9300	Gamme DS4600	Gamme CS60	Gamme DS2200
<ul style="list-style-type: none"> Passage rapide entre mode portable et mode mains libres Performance inégalée, capture immédiate des codes-barres problématiques, capacité de lecture hors pair Au-delà du code-barres, grâce aux fonctionnalités avancées et aux outils de gestion 	<ul style="list-style-type: none"> Performance inégalée pour une capture immédiate des codes-barres les plus difficiles Au-delà du code-barres, grâce aux fonctionnalités avancées et aux outils de gestion 	<ul style="list-style-type: none"> Conception ultra-durcie Disponible avec clavier et afficheur couleur Performance inégalée pour une capture immédiate des codes-barres les plus difficiles Au-delà du code-barres, grâce aux fonctionnalités avancées et aux outils de gestion 	<ul style="list-style-type: none"> Environnements POS de haut rendement Consommation électrique réduite et basse des coûts de réparation et de maintenance Au-delà du code-barres grâce aux fonctionnalités avancées, aux outils de gestion et à une imagerie caméra couleur 	<ul style="list-style-type: none"> Conçu pour la lecture mains libres, suffisamment compact pour être porté le cas échéant Performance de pointe et capacité de lecture hors pair 	<ul style="list-style-type: none"> Performance de pointe, cadre de visée plus grand et vaste plage de décodage 	<ul style="list-style-type: none"> Conception révolutionnaire permettant de passer facilement du mode filaire au mode sans fil, portable et mains libres, selon vos besoins 	<ul style="list-style-type: none"> Prix attractif Lecture réussie dès la première tentative sur les principaux codes-barres 1D et 2D

Terminaux mobiles

OPTIMAL	EXCELLENT	BON								
MC9300	TC8300	TC73/TC78	MC3300ax	TC53/TC58	EC50/EC55	MC2200/2700	PS20	TC21/TC26*	MC20*	TC15/TN28**
<ul style="list-style-type: none"> Android™ 4 modèles : standard, marquage direct des pièces, marquage rigide, ignifugé, inflammable Lecture de courte, moyenne ou longue portée Caméra avant 5 MP/caméra arrière 13 MP 8 options de clavier remplaçables sur le terrain Boîtier ultra-durci résistant aux chutes de 3,10 m 	<ul style="list-style-type: none"> Android 2 modèles : standard, marquage direct des pièces, marquage rigide Design ergonomique avec écran face à l'utilisateur Lecture de courte, moyenne ou longue portée Caméra arrière 13 MP Boîtier ultra-durci résistant aux chutes de 2,40 m 	<ul style="list-style-type: none"> Android Wi-Fi 6E, 5G, CBRS (États-Unis uniquement) Caméra avant 8 MP/caméra arrière 16 MP Résistance aux chutes répétées de 10/3 m sur le béton Écran FHD+ 6" Moteur de lecture avancé SE55 doté de la technologie IntelliFocus™ IP65 et IP68 	<ul style="list-style-type: none"> Android Wi-Fi 6E, Bluetooth 5.1 3 modèles : droit, 45°, pistolet Lecture de courte, moyenne ou longue portée 3 options de clavier 	<ul style="list-style-type: none"> Android Écran FHD+ 6" IP65 et IP67 Wi-Fi 6E, 5G, CBRS (États-Unis uniquement) Caméra avant 8 MP/caméra arrière 16 MP Résistance aux chutes répétées de 6/1,80 m sur béton avec coque de protection Moteur de lecture avancé SE55 doté de la technologie IntelliFocus™ 	<ul style="list-style-type: none"> Android Terminal individuel Écran tactile et léger Scanner intégré Écran HD 5" Durable, IP67 et résistant aux chutes de 1,20 m 	<ul style="list-style-type: none"> Android Deux appareils en un : brique et pistolet Modèles Wi-Fi et cellulaire pour connecter tous les employés, où qu'ils soient IP68 	<ul style="list-style-type: none"> Android Wi-Fi à l'intérieur de l'entreprise Grand écran tactile capacitif de 4" Prise en charge étendue de la localisation 	<ul style="list-style-type: none"> Android Écran HD 5" Scanner 1D/2D SE 4770 à 53" Wi-Fi/4G/LTE/GSM/UMTS Batterie Li-Ion amovible et rechargeable 	<ul style="list-style-type: none"> Android Conception ergonomique Scanner 1D/2D SE 4770 à 53" Afficheur 4" et clavier optimisé 5 000 mAh Ergonomie optimisée 	<ul style="list-style-type: none"> Processeur Qualcomm de 2,2 GHz 5G et écran extra large de 6,5" Batterie haute capacité 5 000 mAh Ergonomie optimisée

*Modèles TC21/TC26 disponibles pour le secteur de la santé
**TN28 uniquement disponible en Chine



RFID dans le secteur de l'automobile

Apprendre à mieux étiqueter les composants et faciliter le fonctionnement concerté des chaînes d'approvisionnement



RFID dans le secteur de l'automobile :

apprendre à mieux étiqueter les composants et faciliter le fonctionnement concerté des chaînes d'approvisionnement

La construction automobile est un domaine de plus en plus complexe. La maîtrise des coûts est plus importante que jamais, la mise en conformité et la législation font peser de lourdes contraintes et le prix des matières premières explose. Qui plus est, la personnalisation est de rigueur, chacun rêvant d'une voiture « unique en son genre ». Les variantes connaissent une croissance exponentielle alors que, dans le même temps, les consommateurs veulent voir fabriquer et livrer leur véhicule dans les meilleurs délais et sans aucun défaut. Constructeurs et équipementiers doivent suivre le rythme.

Défis du marché

L'identification et l'étiquetage des pièces et composants automobiles constituent une phase critique du processus de construction et leur importance ne cesse d'augmenter. Les constructeurs automobiles introduisent fréquemment de nouvelles obligations internes selon lesquelles les équipementiers doivent appliquer des étiquettes RFID à usage unique (avec identification imprimée du contenu et du transporteur) sur toutes les cargaisons. L'idée est d'inciter à une opération concertée entre tous les réseaux d'approvisionnement automobile et de recevoir les pièces rapidement et à des points de déchargement précis. Les équipementiers sont tous obligés de respecter les exigences des clients des constructeurs automobiles et d'adopter rapidement de nouvelles procédures d'étiquetage.

En conséquence, les étiquettes, elles aussi, doivent satisfaire à de strictes exigences. Si l'étiquette n'est pas détectable, lisible et correctement apposée aux pièces et composants au moment de la livraison, la productivité peut s'en trouver affectée, ainsi que la rentabilité des opérations et la relation au constructeur automobile. La mauvaise qualité des étiquettes entraîne plusieurs types de problèmes :

- Pertes de contrats
- Retards de livraison
- Baisse de réputation de l'équipementier
- Pénalités pour non-respect des spécifications
- Ralentissement de la productivité, dû aux inventaires forcés ou aux plans de rectification
- Répercussions négatives sur les indicateurs-clés de performance et la rentabilité

Il est donc essentiel d'utiliser des étiquettes d'identification de produits et des imprimantes RFID en mode thermique de bonne qualité et capables d'assurer une performance non seulement élevée, mais aussi constante et fiable.



Imprimantes RFID et consommables certifiés Zebra : qualité constante, performances exceptionnelles

Zebra comprend les besoins d'étiquetage RFID de l'industrie automobile et fournit des imprimantes et des étiquettes de pièces et composants de haute qualité, mais très rentables, capables de répondre aux exigences du secteur avec fiabilité et constance.

Les consommables certifiés Zebra assurent l'impression et l'adhérence optimales des étiquettes, sur toutes les surfaces concernées. Lorsque vous les utilisez, vous ne vous préoccupez jamais des questions de non-conformité, d'interruption des opérations ou de satisfaction des clients.

Certification et validation

Toute étiquette de pièce ou composant doit être testée et certifiée, et les tests doivent être documentés pour satisfaire aux normes de l'industrie. Cependant, les normes de tests et de certification sont nombreuses et les exigences des constructeurs automobiles peuvent varier considérablement. Zebra fournit des solutions d'impression et d'étiquetage certifiées pour un large éventail de spécifications du secteur automobile, pour vous permettre d'assurer votre conformité.

Zebra fait tester ses solutions d'impression auprès de partenaires dont les laboratoires sont certifiés ISO 17025. Les tests sont réalisés sur les différents types et formes de surfaces, pour satisfaire aux normes de durabilité et de performance les plus strictes. Les laboratoires certifiés ISO 17025 vérifient l'adhérence et la lecture des étiquettes et testent leur résistance aux facteurs tels que les projections de liquide, d'huile et de carburant. Les étiquettes testées par les laboratoires certifiés ISO 17025 sont lisibles et durables, réduisant ainsi les coûts liés à la non-conformité et augmentant le retour sur investissement (ROI). Zebra fournit toute la documentation officielle nécessaire aux exigences de tests dans le secteur automobile, facilitant ainsi les audits auprès des constructeurs.



Étiquettes fiables, pour des composants uniques

Les solutions d'étiquettes et de rubans en polypropylène, polyester et vinyle sont aussi nombreuses qu'elles sont différentes. Il existe des centaines de formules de matériaux sur le marché actuel, chacune assortie de sa résistance à la température, à l'environnement et aux produits chimiques, et d'un éventail de performances d'adhérence. Ces performances, d'ailleurs, varient selon le type de surface et la forme de l'objet. Les matériaux et adhésifs d'étiquettes qui réussissent les tests sur surfaces métalliques plates, par exemple, ne réussissent pas toujours les tests sur les surfaces en vinyle incurvées.

- Avant de recommander une solution d'étiquetage fiable, l'équipe de recherche et développement des consommables de Zebra, forte de sa vaste expérience des matériaux d'étiquettes, teste et examine rigoureusement les performances et les interactions des différents matériaux d'étiquettes, rubans thermiques, adhésifs et surfaces des composants, et étudie soigneusement les exigences de tests des constructeurs automobiles.
- Zebra recrée les conditions réelles d'adhérence et de durabilité sur la surface exacte du composant concerné.
- Les matériaux n'étant jamais substitués l'un à l'autre, les étiquettes Zebra assurent une performance constante favorisant la fiabilité de vos opérations et évitant les ralentissements causés par les défauts et les besoins de réétiquetage.
- Zebra a maintes fois prouvé son expertise de l'identification des produits pour l'industrie automobile, par ses solutions destinées aux faisceaux de câbles, aux pompes de carburant et bien d'autres encore et, sur la base son expérience, peut identifier la solution adaptée à vos besoins et satisfaire les besoins spéciaux dans le cadre d'applications d'étiquetage particulièrement difficiles.

Consommables certifiés Zebra

Qualité constante, performances exceptionnelles



1. Qualité exceptionnelle à tout moment

- Aucun matériau de substitution ni manque de constance
- Tests exhaustifs à des fins d'assurance qualité
- Laboratoires certifiés ISO 17025



2. Service hors pair

- Expertise de recommandation des étiquettes adaptées à votre application
- Sélection des options optimales parmi des milliers de matériaux
- Correspondance entre étiquettes et rubans
- Zebra peut vous consulter pour concevoir, produire et fournir des consommables d'impression pour vos besoins uniques



3. Expertise inégalée

- Groupe leader des équipements et consommables pour impression thermique
- Clientèle internationale, production d'étiquettes pour un marché mondial

Solutions RFID de bout en bout, pour une visibilité maximale

En tant que leader mondial des technologies RFID, Zebra propose le plus grand nombre de consommables RFID en stock et à la demande, avec notamment des puces RFID de dernière génération, pour un inventaire rapide des vignettes et de plus longues portées de lecture. Les solutions RFID de Zebra jouent un rôle essentiel dans de nombreux secteurs, en apportant la visibilité en temps réel indispensable à la rationalisation des opérations, à la réduction des erreurs de données d'actifs et au suivi, à l'identification et à l'optimisation de l'utilisation des ressources.

Sélection des consommables RFID appropriés

Les facteurs à prendre en compte pour choisir des étiquettes RFID sont multiples, mais les trois principaux sont les suivants :

- **Taille de l'inlay** : un inlay RFID plus grand donne des portées de lecture étendues.
- **Type de lecteur** : les lecteurs portables, fixes et suspendus se comportent souvent différemment et servent des applications variées.
- **Surface et environnement** : surface du matériau (boîte en carton ondulé, bois, verre, plastique, métal, par exemple), densité d'empilement des articles et contenu des boîtes. Si le signal doit passer au travers d'objets qui en atténuent la force, la portée de lecture diminue.

Selon votre application, Zebra peut recommander le matériau et l'adhésif nécessaires, ainsi que le type d'étiquette et de vignette capable de résister à des conditions variées (températures extrêmes, humidité, UV, etc.). Zebra vous aide également à choisir entre une vignette standard ou à haute mémoire, ainsi que le niveau de protection des données ou le chiffrement que votre application exige.



Codage RFID de Zebra

Codage RFID précis et évolutif.

Votre solution dépend de données fiables. Zebra propose la gamme d'imprimantes la plus complète du marché pour encoder avec précision vos étiquettes, vignettes et cartes RFID partout où vous en avez besoin. Construisez votre solution personnalisée avec des données RFID fiables et précises.



Imprimantes industrielles ZT600 et ZT400

Environnements difficiles. Applications RFID exigeantes. Connectivité au Cloud. Possibilité de surclassement sur site. Ces imprimantes assurent le fonctionnement de vos opérations 24 h/24, 7 j/7.



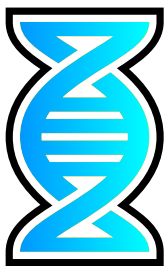
Imprimantes mobiles ZQ630 RFID

Écran couleur, navigation simple, réveil instantané sur Wi-Fi ou Bluetooth, technologie et capacité de batterie de premier plan et, désormais, RFID, en une imprimante mobile légère et durable.



Moteur d'impression RFID ZE500R

Les moteurs d'impression OEM RFID Zebra améliorés sont idéaux pour les applications industrielles de grand volume dans les domaines de la fabrication, l'expédition, la réception d'articles et bien d'autres.



Transformer les imprimantes de l'intérieur

Print DNA est le code génétique qui transforme les imprimantes par ses capacités d'accélération de l'activité. Cette combinaison unique d'applications, utilitaires et outils de développement novateurs produit des imprimantes de hautes performances, gérables à distance, simples à intégrer, et capables d'assurer une expérience d'impression Zebra Link-OS supérieure.

[Cliquez ici pour en savoir plus.](#)

Consommables certifiés Zebra

Supports parfaits pour votre imprimante RFID

Utilisant des inlays de fabricants leaders pour répondre à vos besoins, Zebra propose plus de 40 étiquettes RFID et des solutions personnalisées dans une variété de tailles et de matériaux, conçus pour une large gamme d'applications. Conçus et testés avec des imprimantes Zebra et des lecteurs RFID, les consommables certifiés Zebra vous garantissent un haut niveau de performance.

Usage général

Étiquettes papier et synthétiques

- Conçues pour les lecteurs RFID standard
- Idéales pour les surfaces non métalliques, les plastiques ou le carton ondulé

Usage avancé

- Étiquettes en papier et synthétiques offrant un niveau de lisibilité plus élevé que les étiquettes à usage général

Usage spécialisé

- Étiquettes conçues pour les surfaces métalliques ou les récipients de liquide

**Qualité constante.
Performances exceptionnelles.**



Très haute qualité

Les matériaux ne sont jamais substitués ou compromis



Service supérieur

Consultation d'un expert disponible



Grande expertise

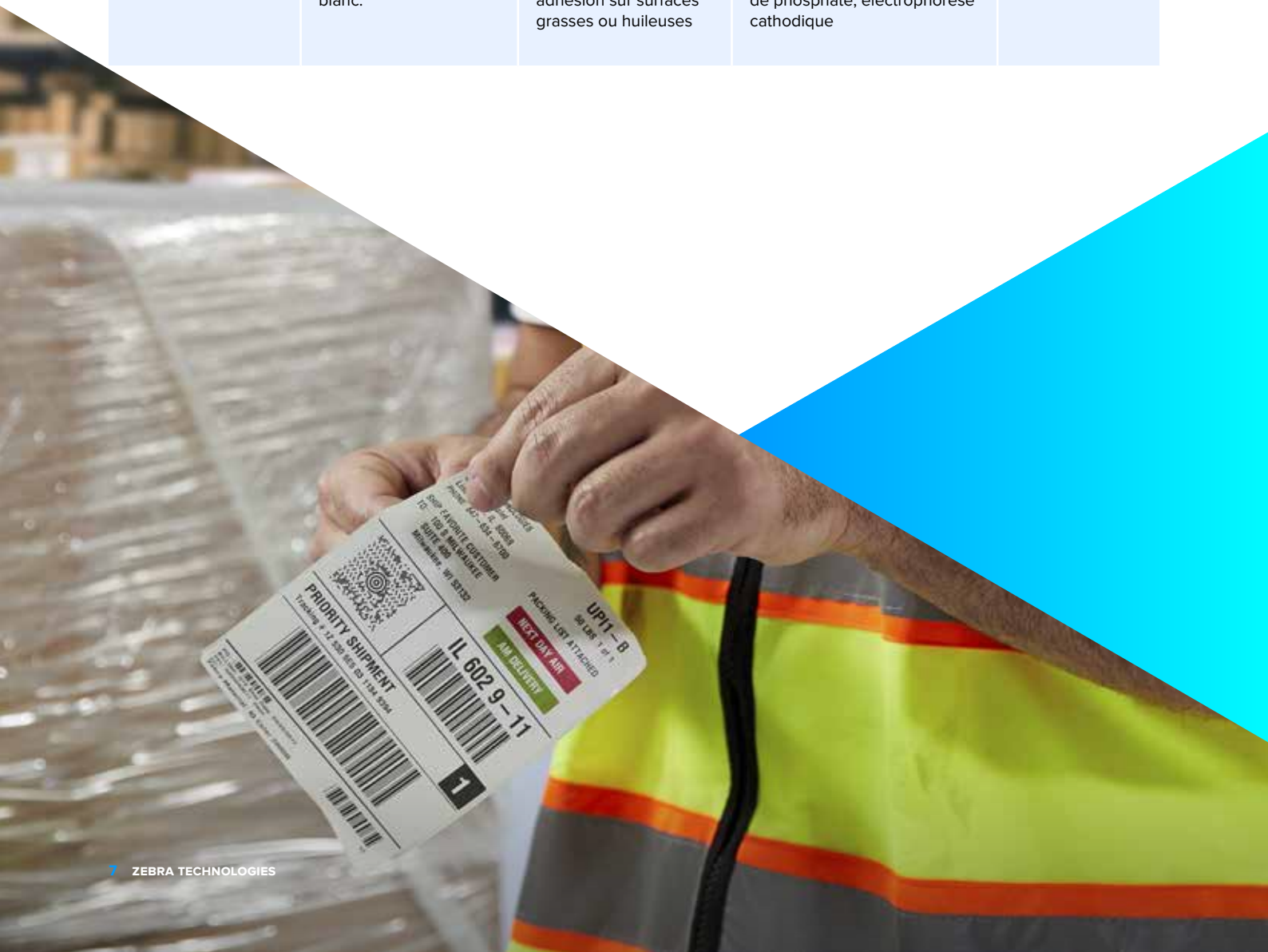
Plus de 30 ans d'expérience des technologies de consommables pour impression thermique



Solutions d'identification testées par Zebra

Zebra est en mesure de créer des étiquettes dans pratiquement toutes les tailles et configurations, en utilisant des matériaux et des adhésifs pour votre application spécifique. Les inlays requis sont alors insérés dans l'étiquette adaptée à vos opérations.

Matériau	Type	Caractéristiques	Résistance chimique	Ruban
Z-Ultimate 2500T White	Étiquette en polyester brillant. Disponible en blanc.	Agrément UL, résistance modérée aux éraflures et aux produits chimiques, fini brillant	Antigel, huile moteur, huiles, graisse	5095/5100
Z-Xtreme 4000T	Étiquette en polyester mat. Disponible en blanc et argenté.	Résistance aux produits chimiques corrosifs, fini mat	Antigel, huile moteur, huiles, graisse	5095/5100
Speciality 10030760RM	Étiquette en polyester brillant. Disponible en blanc.	Durabilité pour les applications dans lesquelles l'étiquette est étirée à cause du service ou des facteurs environnementaux	Détergents, huile moteur, liquide d'essuie-glace, liquide de frein, carburant, éthanol, xylène, bain de phosphate, électrophorèse cathodique	5095
Speciality 10030761RM	Étiquette en polyester brillant. Disponible en blanc.	Idéale pour les surfaces texturées et faible énergie, excellente adhésion sur surfaces grasses ou huileuses	Détergents, huile moteur, liquide d'essuie-glace, liquide de frein, carburant, éthanol, xylène, bain de phosphate, électrophorèse cathodique	5095





Quel est l'avenir de la RFID ?

Quels nouveaux progrès contribueront à rendre votre entreprise encore plus efficace ? Vous pouvez compter sur Zebra. Fort d'une culture d'innovation et de nombreuses années d'expertise dans la technologie RFID, Zebra a toujours une longueur d'avance pour répondre aux nouveaux besoins de l'industrie automobile.

Depuis l'apparition de la technologie des étiquettes intelligentes au milieu des années 1990, Zebra joue un rôle central dans le développement des technologies RFID et l'établissement de normes internationales. Pour une qualité, un service et une impression thermique RFID de tout premier plan, choisissez les consommables certifiés Zebra.

Pour de plus amples informations sur la manière dont la RFID peut contribuer à votre réussite dans le secteur automobile, rendez-vous sur www.zebra.com/RFID



**Siège social général et siège
Amérique du Nord**
+1 800 423 0442
inquiry4@zebra.com

Siège Asie-Pacifique
+65 6858 0722
contact.apac@zebra.com

Siège EMEA
zebra.com/locations
contact.emea@zebra.com

Siège Amérique latine
+1 847 955 2283
la.contactme@zebra.com



RÉSUMÉ

Secteur d'activité

Automobile

Défi

Suivi des directives d'étiquetage des constructeurs automobiles

Solution

- Étiquetage RFID passif
- Imprimantes, étiquettes, inlays et lecteurs RFID
- Lecteur fixe pour les marchandises entrantes
- Lecteurs fixes sur zones en entrepôt
- Lecteurs portables pour les collaborateurs
- Zebra MotionWorks™ Enterprise

Résultats

- Étiquetage RFID détectable, lisible et sûr
- Réduction des pertes et des ruptures de stocks et contrôle accru
- Association entre les petites pièces et les boîtes de stockage étiquetées
- Moins de temps perdu sur les processus et les recherches de pièces en entrepôt
- Les collaborateurs suivent et localisent les actifs utilisés et réapprovisionnent à temps

Avantages

Améliorations de la gestion des stocks, de l'efficacité des équipes, de la conformité réglementaire et des coûts de fabrication.



[Découvrez les 7 secrets de la RFID dans ce webinar sur le secteur automobile](#)

Optimisez la gestion des stocks et des entrepôts, avec les étiquettes RFID

La construction automobile est un domaine de plus en plus complexe. La réduction des coûts reste une priorité majeure, et les réglementations et directives sont toujours plus strictes.

L'automatisation de la gestion des stocks et des entrepôts est un facteur critique de conformité et d'efficacité, alors que le respect des règles en vigueur impose une grande précision d'identification et d'étiquetage des pièces automobiles.

Le défi pour les constructeurs automobiles

La livraison des pièces juste à temps requiert une optimisation de la gestion des stocks et des entrepôts ; les processus de réapprovisionnement des stocks nécessitent, quant à eux, une précision en temps réel. Pour réaliser cet objectif, les constructeurs automobiles ont de plus en plus recours à des sous-traitants qui appliquent à toutes les cargaisons des étiquettes d'identification par radiofréquence (RFID) à usage unique, sur lesquelles figure l'identification imprimée du contenu et du transporteur.

Ces étiquettes, elles aussi, doivent être conformes à de strictes exigences. Si elles ne sont pas détectables, lisibles et fermement apposées à la cargaison au point de livraison, ce défaut peut impacter la productivité, la rentabilité et la relation entre le constructeur et le fournisseur.

Quelle est la solution ?

La solution RFID complète de Zebra a été développée pour répondre au désir de voir les réseaux d'équipementiers automobiles fonctionner « à l'unisson » et de faciliter la réception rapide des marchandises aux points de livraison désignés.

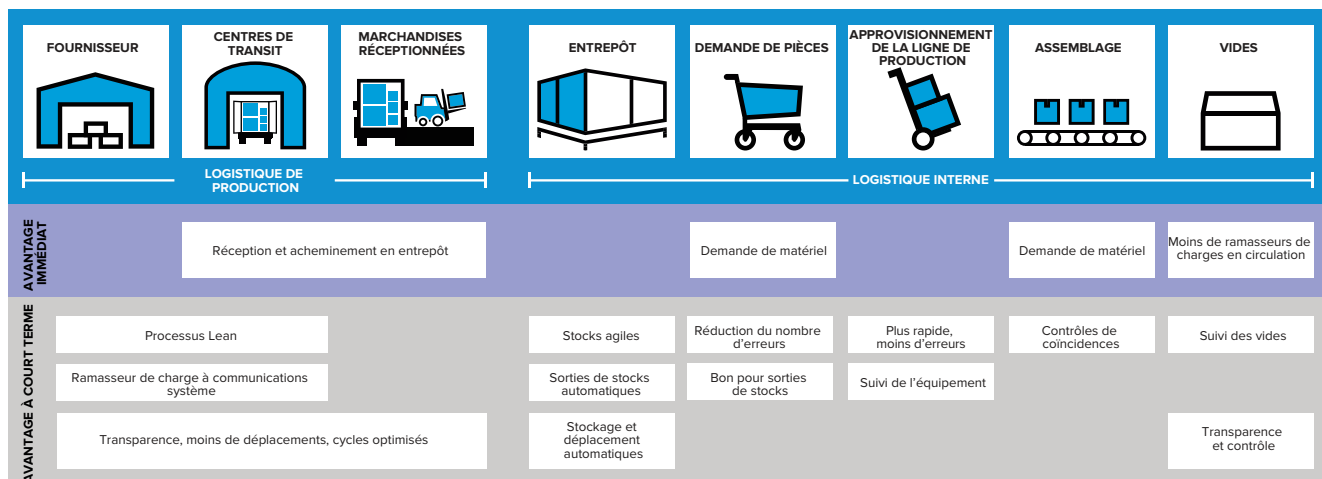
- Imprimantes et étiquettes pour l'étiquetage RFID passif des pièces et l'association des petites pièces aux caisses de stockage également étiquetées
- Lecteurs fixes aux portes de livraison, pour l'enregistrement des marchandises réceptionnées
- Infrastructure de lecteurs fixes sur zone, pour suivre les pièces dans tout l'entrepôt
- Lecteurs portables pour le suivi par les collaborateurs des actifs utilisés et la commande de nouveaux stocks
- MotionWorks™ Enterprise pour la surveillance de l'emplacement de chaque actif étiqueté, sur tout le site

Amélioration des résultats

Les enregistrements précis et automatisés vous permettent de prendre des décisions fiables et informées. La visibilité permanente permet une réduction des pertes, un meilleur contrôle et moins de ruptures de stocks ; le suivi et la géolocalisation, par ailleurs, réduisent le temps passé à gérer les processus métier en entrepôt et à rechercher les pièces.

Si vous vous assurez que vos fournisseurs utilisent l'imprimante et les étiquettes RFID adaptées, vous pouvez leur faire confiance, en sachant qu'ils respectent toujours vos spécifications.

La RFID permet de numériser la chaîne logistique et de créer un flux « transparent » de marchandises



Solution Zebra de bout en bout, pour la gestion des stocks en temps réel



Imprimante RFID ZT620

Impression d'étiquettes hautes performances jusqu'à 168 mm de large et 305 mm par seconde.



Solutions de localisation MotionWorks™

Solutions de détection automatique des actifs et des stocks, pour une sécurité accrue du personnel, une rationalisation des procédés de production et une hausse de la productivité et de l'efficacité.



Lecteur RFID fixe FX9600

Performance exceptionnelle sur les grands volumes et dans les environnements difficiles.



Inlay RFID ZBR4003

Pour les caisses soumises à une décharge électrostatique et sur lesquelles les étiquettes normales ne tiennent pas. Haute sensibilité, grande mémoire et portée de lecture jusqu'à 14 m.



Scanner portable MC3300R

Terminal portable durci et durable décliné en de multiples formats.

Pour de plus amples informations sur l'offre RFID de Zebra, rendez-vous sur www.zebra.com/contact ou connect.zebra.com/Contact-ENB et renseignez le formulaire de contact.

Lecteurs RFID portables		Lecteurs RFID fixes		Imprimantes RFID	
Lecteurs RFID		ZEBRA Le fournisseur de solutions RFID		Consommables RFID	
MotionWorks®	Zebra MotionWorks® Powered by Zebra Savanna™	RFID OneCare™		RFID Desktop	



Siège social général et siège Amérique du Nord
+1 800 423 0442
inquiry4@zebra.com

Siège Asie-Pacifique
+65 6858 0722
contact.apac@zebra.com

Siège EMEA
zebra.com/locations
contact.emea@zebra.com

Siège Amérique latine
+1 866 230 9494
la.contactme@zebra.com



Automotive Ecosystem Vision Study

Next-Generation Transportation Mobility

The pace of digitalization accelerates to meet growing customer demands.

Changing customer expectations, the rise of electric vehicles (EVs), and unexpected global supply chain disruptions are pressuring the automotive industry to achieve new levels of service and efficiency.





About the Study

Zebra conducted the Automotive Ecosystem Vision Study among a global audience of over 1,300 respondents, including industry decision-makers, fleet managers and consumers. The study aimed to gauge views, priorities and expectations as the industry faces new challenges and opportunities because of rapid digital transformation. All data was collected and tabulated by third-party research firm Azure Knowledge Corporation.

Study Respondents

Industry Decision-Makers



Leaders within an automotive OEM (Original Equipment Manufacturer) or supplier responsible for selecting and managing enterprise solutions.

Customers*



Fleet Managers

Employees of organizations that manage vehicles for commercial use with direct influence over vehicle purchases.



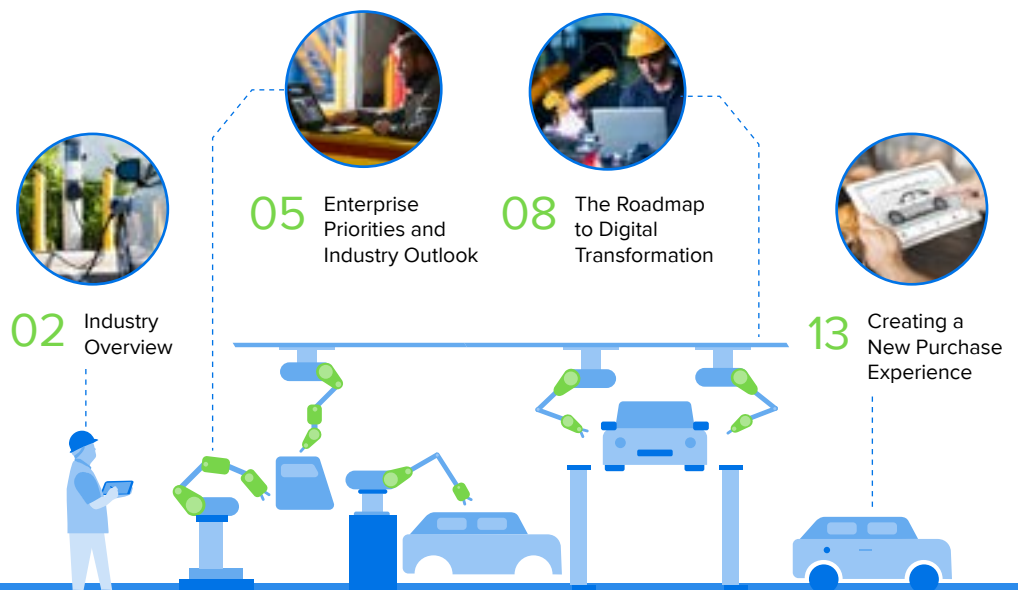
Consumers

Adult vehicle owners who drive at least once a month for personal use and indicate being likely to purchase/ lease a new vehicle within the next five years.

*References to "customer" include both B2B customers/fleet managers and B2C consumers combined.

Table of Contents

Overview	Industry Overview: Next-Generation Mobility Advances Transformation in the Automotive Sector	2
	Market Watch: Top Trends Tell the Automotive Manufacturing Story	3
	Curves Ahead: Automotive Manufacturing Challenges	4
Priorities	Enterprise Priorities and Industry Outlook	5
	Industry Views, Concerns and Expectations	6
	Building Customer Trust	7
Digital Journey	The Roadmap to Digital Transformation	8
	Five-Year Digital Deployment Plans	10
	Technology Drivers and Growth Strategies	11
Perspectives	Creating a New Purchase Experience	13
	Regional Findings	14
	The Fast Track to Digitalization	15





Industry Overview

Next-Generation Mobility Advances Transformation in the Automotive Sector

Technology innovations are powering transformative changes in the automotive ecosystem. Automakers and businesses across the automotive value chain must out-innovate to gain a competitive edge amid transportation mobility changes and business model shifts. This transformation is driven by three major factors: technological advancements, increased connectivity and ever-shifting customer demand.



From hardware-driven to service-centric business

The industry's future looks much different than today: the near future will reflect a combination of electric, hybrid, and autonomous or self-driving vehicles. As a result, the industry is transitioning from a hardware business to a service-driven and software-based one. The digital automotive value chain will continue gaining importance and shaping customer service delivery expectations.



Better connectivity powers enhanced capabilities

Next-generation connectivity refers to types of connected systems within vehicles, including internal systems like GPS and entertainment, as well as sensors for measuring tire pressure, weather and road conditions. Other transportation mobility solutions, such as autonomous vehicles or rideshares, increased, driven partly by improved infrastructure, including wireless networks. Today's vehicles can have over 100 microprocessors, which will continue to grow as autonomous and self-driving vehicles become more prevalent in the market.



Customer pressure on manufacturers

Advancements in technology and connectivity are forcing organizations across the automotive supply chain to rethink the end-to-end customer experience, changing the design and production of vehicles and how they are marketed and sold to consumers or fleet managers. For example, automotive enterprises must meet new and rising consumer and fleet manager demands for higher levels of safety and personalization while also exploring new digital possibilities for the retail experience. Moreover, the environmental impact of fossil fuels and highly variable fuel costs combine to drive billions of dollars of investment into the increasing demand for electric vehicles (EVs) and hybrid vehicles.



Embracing digitalization

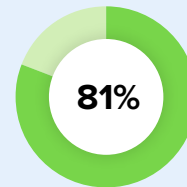
Forward-thinking leaders within the automotive manufacturing and distribution ecosystem are embracing digitalization, increasing supply chain resiliency and building industrial automation capabilities to differentiate their offerings and gain a competitive edge.



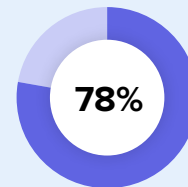
INVESTING IN INNOVATION

Most automotive industry decision-makers agree that investments in digital technology allow for the effective attainment of business objectives but recognize that remaining competitive requires a commitment to consistent innovation.

Decision-makers



say they could better meet business objectives if their organization made more investments in technology.



believe their organization needs to be more innovative to remain competitive in the automotive industry.



Market Watch

Top Trends Tell the Automotive Manufacturing Story



Top technology-led priorities over the next five years, according to automotive industry decision-makers.

1 AUTOMATE

through the integration of workforce and machinery / robotics

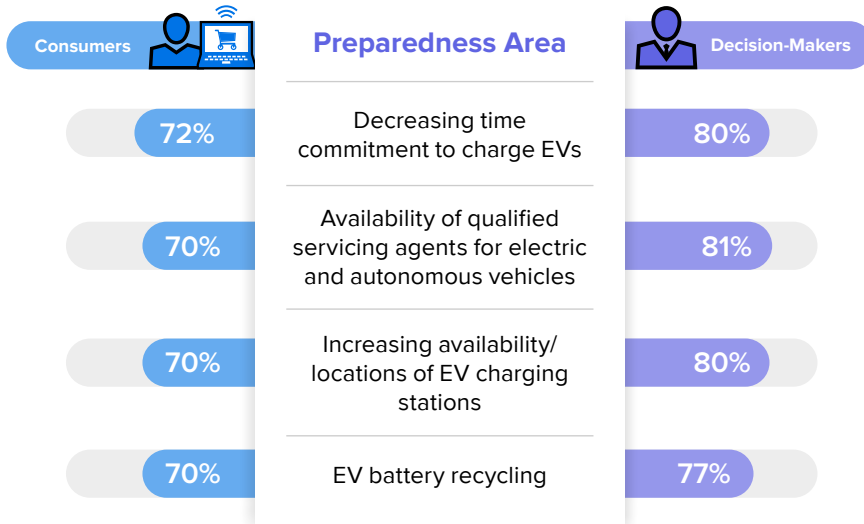
2 DEVELOP

in-house capabilities and technologies (own intellectual property)

3 BOOST

visibility across production and supply chain

Consumers cite a lower comfort level with industry preparedness than industry decision-makers.



Consumers and fleet managers are aligned on where they believe the industry should focus.

1 INCREASING safety

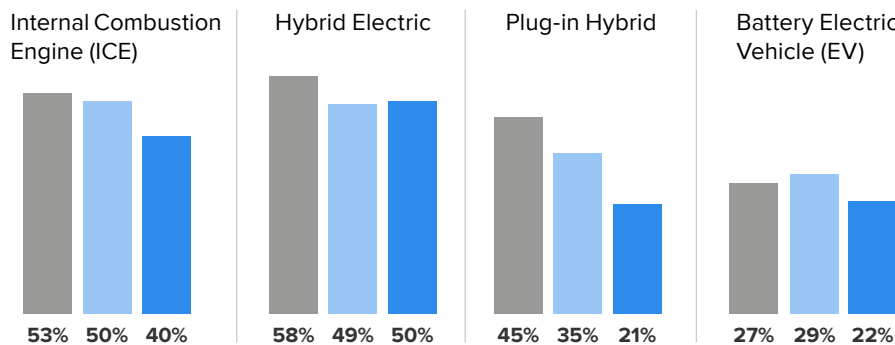
2 EXPANDING the convenience of vehicle service

3 IMPROVING end-to-end supply chain infrastructure

4 OFFERING more personalization options

Future interest in electric or hybrid vehicles varies by consumer generational cohort.

Preference for a vehicle type in 5 years





Curves Ahead

Automotive Manufacturing Challenges

The automotive industry faces many of the same challenges as all manufacturers: finding and retaining a qualified workforce, navigating supply chain disruptions, and delivering on heightened expectations around speed and accuracy.

Automotive industry decision-makers are under intense pressure to compete, and almost **eight in ten (78%)** agree their organizations are struggling to keep up with the speed of technological innovations. Manufacturers need to keep pace with the industry's dramatic transformation or risk getting left behind.

Embracing digitalization to overcome operational challenges

Most automotive enterprises are working to improve foundational capabilities and achieve greater levels of operational agility. The majority of industry decision-makers rate their top operational challenge as digitalization of operations and the supply chain, which can ultimately increase manufacturing speed and accuracy. This agility becomes more critical as the industry prepares to meet shifting consumer demand and overcome potential future disruption.



Industry Decision-Makers

TOP OPERATIONAL CHALLENGES

1 **DIGITALIZATION**
of operations and supply chain



2 **ADHERENCE**
to policies and regulations about regulating fuel efficiencies



3 **RISING DEMAND**
for higher levels of personalization in vehicle features



4 **REMAINING COMPETITIVE**
amid industry transformation



FEELING THE PRESSURE

Gauging industry pressure points, decision-makers were asked to rate the urgency with which they are approaching future business initiatives.

75%

Building strategic partnerships with technology companies to cut costs and mitigate risk with next-generation transportation mobility production.

74%

Gaining greater visibility across the supply chain.

71%

Providing automotive dealers and consumers with real-time visibility into their order status.



Enterprise Priorities and Industry Outlook

Automotive manufacturers are re-evaluating manufacturing systems and processes to identify opportunities to drive company growth and improve financial performance.

Automotive enterprises keep an eye on the future and prepare for long-term realities

Today's automakers, OEMs and suppliers are working to maintain a tricky balance. Most must still operate a traditional business model, maintaining development and production lines for conventional ICE vehicles. At the same time, they must also plan for a smooth transition to the future of EVs, which have very different requirements from raw materials to final assembly and delivery to customers.








Technology-led priorities are focused on increasing automation, building in-house capabilities/technologies and expanding visibility across production and the supply chain.



Industry Decision-Makers

COMPARE CURRENT AND PROJECTED PRIORITIES

Today 2027 % Change

	RESKILL labor to enhance data and technology usage skills	26%	47%	+81%
	MAINTAIN current operations for ICE vehicle production while building capacity for EVs	28%	49%	+75%
	INCREASE quality assurance measures	27%	46%	+70%
	INCREASE visibility across production and throughout the supply chain	29%	49%	+69%
	IMPLEMENT AI to improve workflows	28%	47%	+68%
	BUILD manufacturing flexibility and resiliency with modulation of assembly and production lines	29%	48%	+66%
	EXPAND sustainability and environmental production initiatives	28%	48%	+48%



Industry Views, Concerns and Expectations

How do the perspectives of consumers, fleet managers and industry decision-makers compare when assessing the current state of the automotive industry?

Significant challenges impacting the industry

Consumers and decision-makers view manufacturing sustainability as the top automotive industry challenge, inclusive of energy management and the recycling and reuse of resources. In contrast, fleet managers find sustainability and waste mitigation issues less pressing. Instead, they point to digitization initiatives to better meet demand and incorporate innovation as the automotive industry's most significant hurdle to overcome.



Industry Challenges

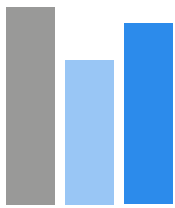
Consumers

Fleet Managers

Decision-Makers



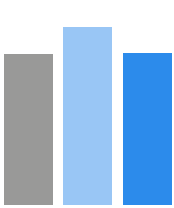
Accommodating sustainability in manufacturing



46% 34% 43%



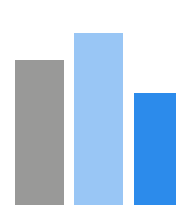
Digitalization of operations and supply chain



36% 42% 36%



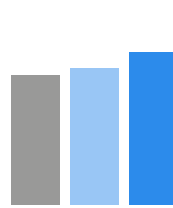
Increasing demand for higher safety in vehicles



35% 40% 27%



Rising demand for personalization in vehicles

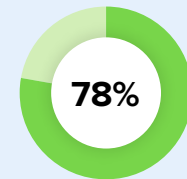


30% 31% 37%



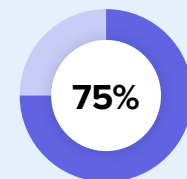
MAKING IT PERSONAL

Personalization factors into the purchase decision for



of consumers

Industry decision-makers understand the importance of this factor.



of decision-makers

say their organization is struggling to keep up with demands around vehicle customization.

Growing emphasis on sustainability

Eco-friendliness is a deciding factor for over **eight in ten** consumers. Unsurprisingly, digital-native Millennials drive much of the change in demand among future vehicle buyers and are projected to comprise the highest demand for hybrids and EVs. Most industry decision-makers (**79%**) are aware of this growing environmental imperative.



Consumer likeliness to prioritize sustainability and eco-friendliness when purchasing or leasing a vehicle

All Consumers

81%

Millennials (1981-1996)

87%

Gen X (1965-1980)

78%

Boomers (1946-1964)

76%



Building Customer Trust

Consumers and fleet managers are seeking more visibility into the automotive ecosystem.

Consumers and fleet managers broadly align on what it takes for automotive enterprises to earn their trust, with transparency and data usage ranking highly important to both. When considering a vehicle for purchase or lease, most buyers (**81%** of consumers and **86%** of fleet managers) indicate they want to understand the origin and source of materials and parts on their vehicle, as well as have end-to-end visibility during the manufacturing process (**79%** of consumers and **81%** of fleet managers).

Younger consumers demand transparency

Millennials are most likely to want more visibility into the automotive ecosystem, looking to understand their vehicle's entire journey through the manufacturing process.

The importance of vehicle production visibility among generations	Millennials (1981-1996)	Gen X (1965-1980)	Boomers (1946-1964)
Having access to manufacturer information on the origin of materials and parts	85%	78%	77%
Knowing if the source materials and parts are sustainable	84%	78%	77%
Understanding how the vehicle is manufactured from start to finish	86%	76%	72%

Data is the new oil

Automotive enterprises recognize the power of consumer data. In fact, technology investments that enable more consumer data capture are the most important consumer service element to **45%** of industry decision-makers, outranking the connection of a front-line workforce (**43%**) and offering contactless sales and services (**41%**). However, as the vehicle itself shifts from machine-powered to computer-driven, most customers are concerned about their privacy and the automotive industry's use of data.

Consumers are less likely to feel the industry is prepared to handle cybersecurity risks compared to fleet manager and industry decision-makers.



68%

of consumers

78%

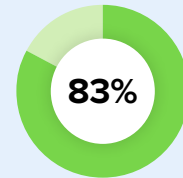
of fleet managers

76%

of decision-makers

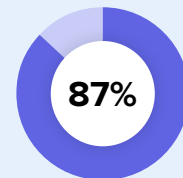


TRANSPARENCY AND DATA SECURITY



of consumers and fleet managers

expect data ownership and control post-purchase.



of consumers and fleet managers

believe understanding data usage throughout the automotive ecosystem is a right.



The Roadmap to Digital Transformation

Decision-makers recognize the importance of enterprise and manufacturing technologies to gain and retain a competitive edge.

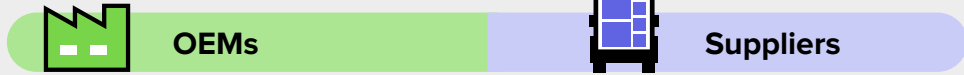
Seventy-three percent of industry decision-makers believe their business will be at a competitive disadvantage if they do not embrace more digital technologies. Nevertheless, it remains a challenge for most enterprises (76%) to achieve the secure integration of devices, sensors and technologies throughout their organization and supply chain. Three-quarters of decision-makers say their employees are frustrated with the slow pace of enterprise technology deployment.

Barriers to digital transformation

The automotive industry is on a journey to digital transformation, but hurdles remain for OEMs and suppliers. OEM decision-makers are struggling to keep up with management expectations for the implementation speed of new digital tools. Among suppliers, re-skilling and up-skilling their workforce is the leading challenge.



TOP BARRIERS hindering digital transformation



MEETING
management expectations for the implementation of digital tools

1

RE-SKILLING
/ up-skilling workforce

LACK OF RESOURCES
to support technological advances

2

SCALABILITY
from pilot program to organization-wide implementation

COMPLEXITIES
of integration with legacy systems

3

CYBERSECURITY
concerns

CUSTOMER-CENTRICITY
/ lack of customer focus

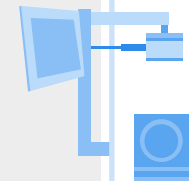
4

MEETING
management expectations for the implementation of digital tools

RE-SKILLING
/ up-skilling workforce

5

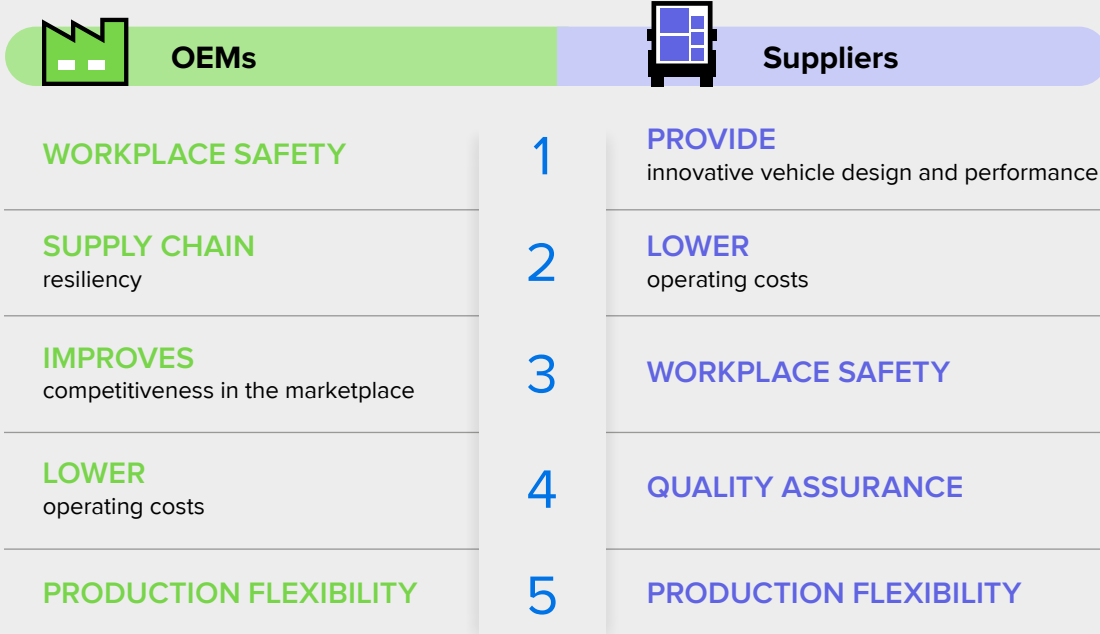
COST
of integration with legacy systems





TOP BENEFITS

of digital transformation

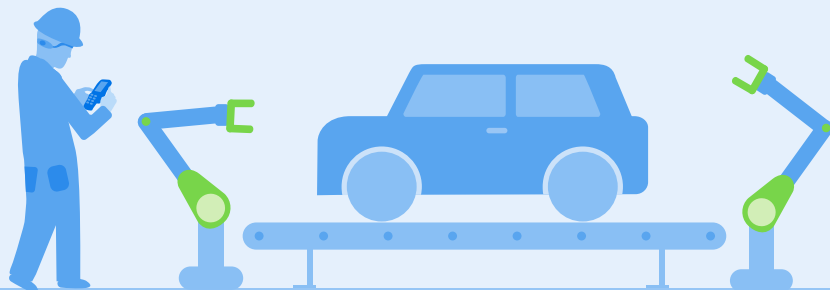


Seeking competitive advantage

TOP INVESTMENTS

for decision-makers

- 1 PRODUCING**
batteries in-house
- 2 DEVELOPING**
software expertise
- 3 BUILDING**
flexible capabilities to support personalization
- 4 SEPARATING**
ICE operations from EV operations
- 5 VERTICALLY INTEGRATING**
to gain more control over the production and distribution processes





Five-Year Digital Deployment Plans

Digital transformation in the automotive industry will have massive implications for everyone along the value chain, from OEMs to consumers and everyone in between.

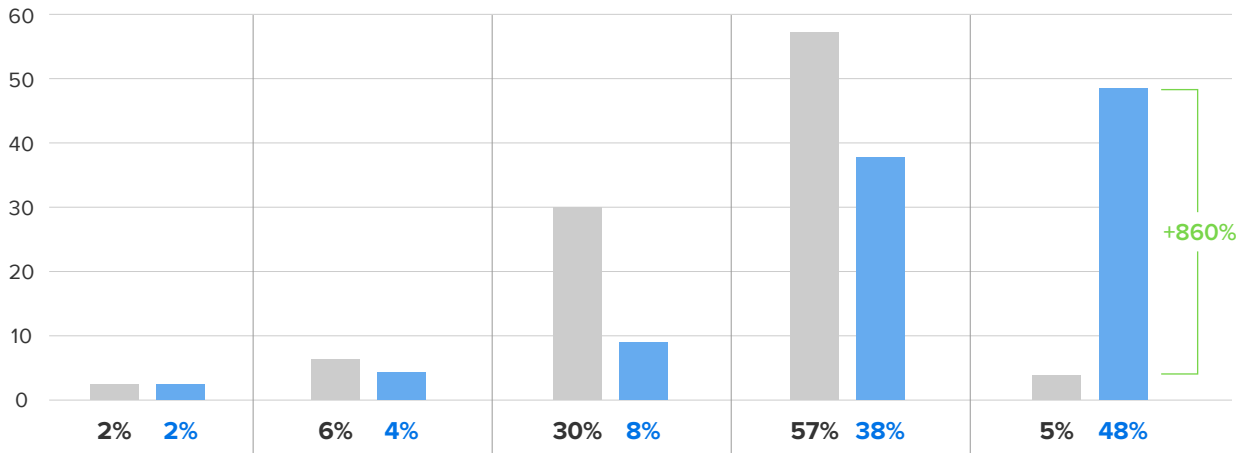


Development of OEMs' digital capabilities outpace those of suppliers

Among OEMs, almost **nine in 10** plan to advance their digital capabilities over the next five years, with about **one-half** expecting to operate fully connected based on real-time information. Comparatively, supplier operations are not yet as advanced as OEMs today, though more than **six in 10** industry decision-makers plan to deploy more digital capabilities over the next five years.

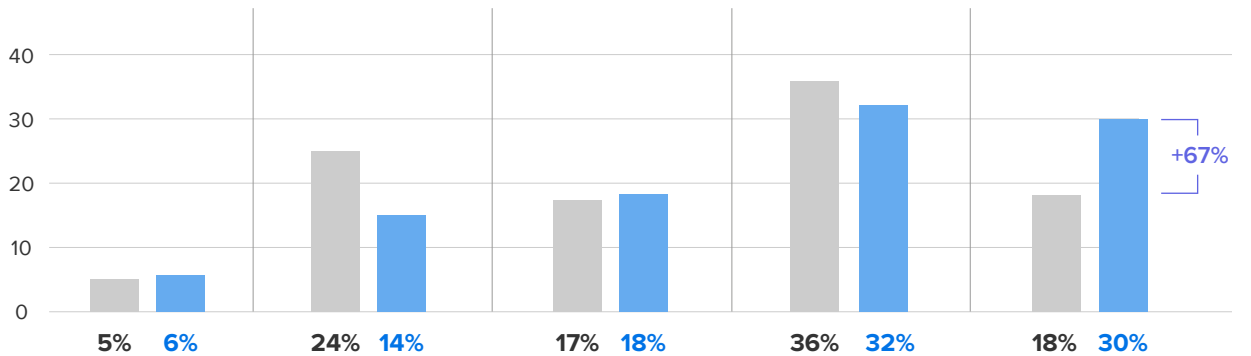
Industry decision-makers estimate their organization's current and future digital capabilities

OEMs:
Digital
Transformation
Deployment



	No connected machines, devices or digital sensors	Some data being captured but with no connection to business systems or staff	Data is being captured from multiple sources but is kept in silos	Production data is captured from multiple sources and centrally analyzed in real time	Data is fully connected to production systems, supply chain partner systems and front-line technologies used by workers
Today	2%	6%	30%	57%	5%
2027	2%	4%	8%	38%	48%

Suppliers:
Digital
Transformation
Deployment





Technology Drivers and Growth Strategies

Increases in intelligence, power and capabilities are required in automotive components. Industry decision-makers acknowledge that better connectivity and enterprise technologies across the board are essential to growing and transforming businesses. While machine vision solutions rise to the top overall, supply chain planning solutions and additive manufacturing, or 3D printing, expect the most significant growth over the next five years.



Technologies expected to make the largest leap in usage

Today

2027



OEM technology plans

Industrial machine vision

+83%



24% 44%

Sensing and monitoring systems

+79%



24% 43%

Computer vision

+73%



30% 52%

Machine learning

+70%



27% 46%



Supplier technology plans

Additive manufacturing / 3D printing

+88%



24% 45%

Supply chain planning solutions

+84%



25% 46%

Augmented / virtual reality

+76%



25% 44%

Advanced data analytics

+70%



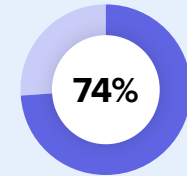
27% 46%

A Reimagined Supply Chain

Building supply chain resiliency in the digital automotive value chain is critical to driving next-generation transportation mobility success. By capturing and analyzing real-time data, manufacturers can gain actionable insights to control quality better, streamline processes and optimize production. Whether at a manufacturer, parts supplier or dealership, greater inventory accuracy translates to more enterprise agility and helps ensure higher levels of customer service.

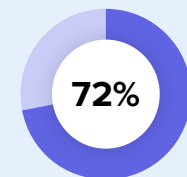


DECISION-MAKERS PLAN TO INCREASE INVESTMENTS IN 2023



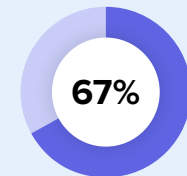
74%

Technology Spend



72%

Staff Spend



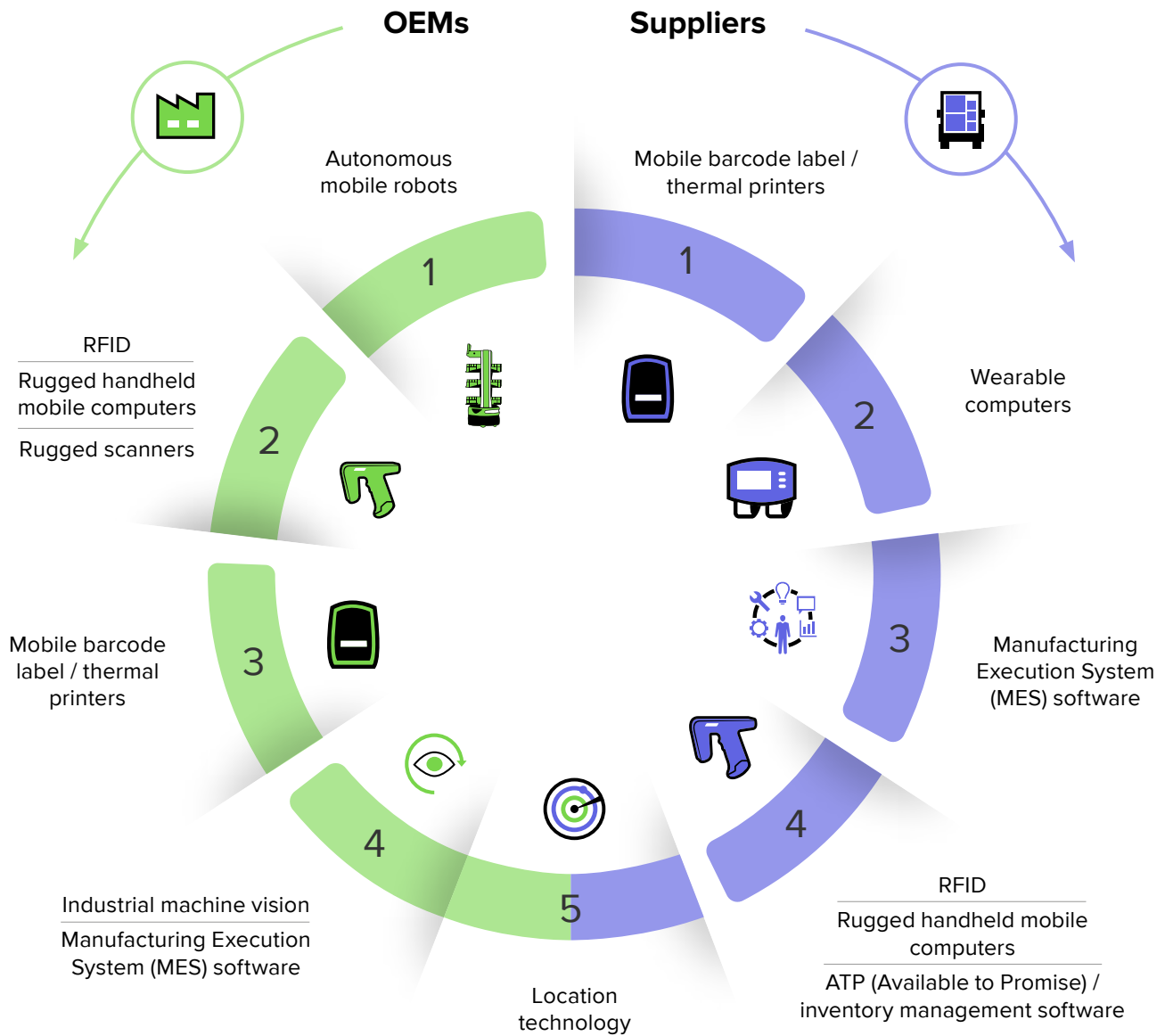
67%

Manufacturing Spend



Key Devices and Technologies

believed to improve supply chain management





Creating a New Purchase Experience

Consumers and fleet managers are bringing new expectations to the category, pressuring automakers to innovate around products and the shopping experience.

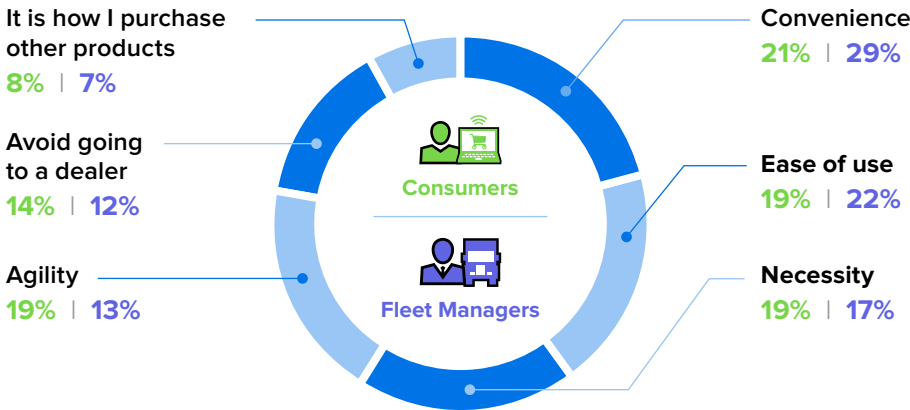
Changing the sales channel

The automotive industry has been slower than most to embrace e-commerce. Now expectations for a quick, convenient and digital-first shopping experience are extending to automotive. Consumers and fleet managers are shifting to a preference for purchasing a vehicle directly from the manufacturer rather than the traditional dealership model. **Eight in 10** consumers and fleet managers, and nearly **nine in 10** industry decision-makers, agree the dealership-based sales model should be replaced with an agency model, in which vehicles are sold directly to end users.

Convenience is key to driving the move to digital

However, the promise of a virtual process is still nascent, with **64%** of consumers and **49%** of fleet managers saying their last vehicle buying experience was completed in person. Only **4%** of consumers and **8%** of fleet managers experienced a completely virtual purchase process.

Reasons for interest in conducting vehicle purchase virtually



The automotive industry's route toward EVs rapidly continues

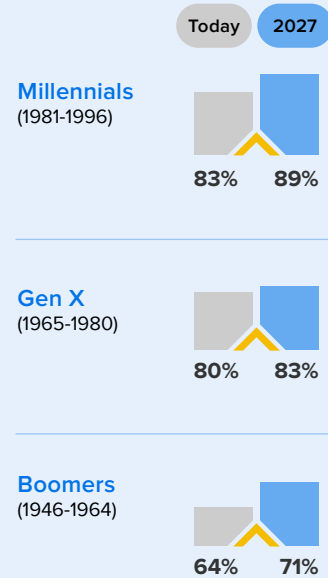
Both consumers' and fleet managers' affinity for electric or hybrid vehicles is growing. Among respondents considering an EV purchase in the future, both segments are influenced heavily by the promise of lower fuel costs (**47%** of consumers and **54%** of fleet managers), and consumers are equally motivated by the promise of eco-friendliness and reduction of emissions. Increasing government regulation calling for carbon-neutral vehicles is on the rise and is expected to impact the overall auto industry.



THE GENERATIONAL ECOMMERCE DIVIDE

Millennials are most likely to consider purchasing a vehicle online, both today and in the next five years. On the other hand, Boomers show the highest percentage change with **11%** growth over five years.

Consumer interest in virtual vehicle purchase





Regional Findings

North America

Eighty-three percent of industry decision-makers in North America agree that the pace of technological innovations is accelerating at a rate their organization is struggling to keep up with—the highest of any region.

They feel they are under pressure to build strategic partnerships with technology companies in order to cut costs and mitigate risk with next-generation mobility production (**83%**) as well as greater visibility across the supply chain (**83%**).

Europe

Industry decision-makers in Europe are increasingly focused on expanding sustainability, waste reduction and environmental protection initiatives.

Twenty-seven percent say these initiatives are drivers of financial performance and growth, and **49%** expect them to be within the next five years.



Latin America

Consumers in the Latin America region are the most concerned about the use of data collected from their vehicle, at **80%** compared to the global average of **74%**.

Nearly half (**47%**) of fleet managers in the region would like to see the industry focus on ensuring automotive data is kept safe, secure and private, compared to **32%** globally.

Asia Pacific

In the Asia Pacific region, industry decision-makers foresee an increased focus on balancing current operations for ICE vehicle production (**19%**) while at the same time building capacity over the next five years to support the production of next-generation electric vehicles (**39%**).

With an increase of over **100%** by 2027, this strategy to drive growth and improve financial performance is the highest of any region.



The Fast Track to Digitalization

Recent years have posed unprecedented challenges to the automotive industry’s already complex network of supply chains and services. Global market disruptions, the industry-wide evolution from ICE vehicles to transportation mobility alternatives such as EVs, and shifts in consumer expectations will continue to create complications in the near- and long-term future.



KEY TAKEAWAYS

GLOBAL SUPPLY CHAIN CHALLENGES



Today’s global supply chain challenges may be unique, but they won’t be the last. The auto industry’s complex network of suppliers, manufacturers and retailers will have to work together to increase operational efficiency and meet customer demand despite future disruptions.

TECHNOLOGY INVESTMENTS



Investing in manufacturing and warehouse technology will be key to achieving future operational success. Not only does it provide crucial visibility into supply chains and production lines, but it can empower the workforce and help meet rising customer expectations around transparency and traceability.

SUSTAINABILITY FOCUS



Sustainability is a growing focus across the global automotive industry, and environmental concerns are a major factor in the shift toward next-generation mobility. Automakers and other businesses across the automotive value chain will need to balance the needs of the present and future consumer at the same time.

CUSTOMER EXPERIENCE CHANGES



The automotive customer experience is changing just as profoundly as the manufacturing of vehicles themselves. Forward-thinking organizations are leveraging technology to help redesign the process and meet consumer expectations shaped by the age of e-commerce.

About Zebra

Zebra (NASDAQ: ZBRA) empowers organizations to thrive in the on-demand economy by making every front-line worker and asset at the edge visible, connected and fully optimized. With an ecosystem of more than 10,000 partners across more than 100 countries, Zebra serves customers of all sizes— including 84% of the Fortune 500— with an award-winning portfolio of hardware, software, services and solutions that digitize and automate workflows. Supply chains are more dynamic, customers and patients are better served, and workers are more engaged when they utilize Zebra innovations that help them sense, analyze and act in real-time. In 2021, Zebra expanded its industrial automation portfolio with its Fetch Robotics acquisition and increased its machine vision and AI software capabilities with the acquisitions of Adaptive Vision, antuit.ai and Matrox Imaging.

Build a Dynamic and Resilient Automotive Supply Chain

Learn more about how Zebra can help you digitalize your automotive supply chain for improved visibility, agility and business resilience at zebra.com/automotive



NA and Corporate Headquarters
+1 800 423 0442
inquiry4@zebra.com

Asia-Pacific Headquarters
+800 1302 028
contact.apac@zebra.com

EMEA Headquarters
zebra.com/locations
contact.emea@zebra.com

Latin America Headquarters
+1 866 230 9494
la.contactme@zebra.com